

ภาคผนวกที่ 7.18

แผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2569

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และแผนป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
ปี FY'27 (เม.ย. 2569 - มี.ค. 2570)

[illegible]

ปี FY'27 (เม.ย. 2569 - มี.ค. 2570)

[illegible]

ปี FY'27 (เม.ย. 2569 - มี.ค. 2570)

[illegible]

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และแผนป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
ปี FY'27 (พ.ย. 2569 - มี.ค. 2570)

ลำดับ	แผนงาน	เป้าหมาย	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ	ช่วงเวลาที่ผ่านมา														สถานะ (ผล)	การทบทวนการดำเนินการตามแผน / หมายเหตุ	
						เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.					
5	การป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในหน่วยงาน																					
5.1	ปฏิบัติตามกฎหมายหรือข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้อง																					
	ติดตามผลการดำเนินงานตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและแผนป้องกันการเกิดอุบัติเหตุแต่ละส่วน	เดือนละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan																	
					Actual																	
	ติดตามกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ	เดือนละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan																	
					Actual																	
	ทบทวนประเมินความเสี่ยงของกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ	ปีละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan																	
					Actual																	
5.2	ตรวจความปลอดภัยฯ																					
	ติดตามผลการค้นหาอันตรายโดยพนักงานระดับ จ, บ (Safety Observations)	เดือนละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan	424	424	424	424	424	424	424	424	424	424	424	424					
					Actual																	
	ติดตามผลการค้นหาอันตรายโดยพนักงานระดับ ป (Safety Observations)	เดือนละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195					
					Actual																	
	ค้นหาอันตรายโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (FRCP)/ Red Risk	8 เรื่อง/เดือน	-	SE	Plan	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8					
					Actual																	
	ตรวจความปลอดภัยประจำเดือนโดย คปอ.	เดือนละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan																	
					Actual																	
	ตรวจความปลอดภัยผู้รับเหมา ประจำเดือน	เดือนละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan																	
					Actual																	
	ตรวจความปลอดภัยประจำเดือนโดยคณะกรรมการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM-SISCO)	เดือนละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan																	
					Actual																	
ตรวจความปลอดภัยข้ามโรงงาน (Cross Safety Audit of ASSC)	ไตรมาสละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan																		
				Actual																		
ตรวจความปลอดภัยโดยคณะกรรมการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM Internal Audit)	ปีละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan																		
				Actual																		
ตรวจงานเสี่ยง (High Risk Job)	1 ครั้ง/สัปดาห์	-	SE	Plan																		
				Actual																		
ขยายผลอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในกลุ่มบริษัทในเครือและเหตุการณ์ที่เกี่ยวข้องจากภายนอก	กรณีมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	-	SE	Plan																		
				Actual																		
					สำเนา : หน่วยงานต้นสังกัด														วันที่จัดทำเอกสาร		31-Mar-26	
					ต้นฉบับ : หน่วยงานบริหารความปลอดภัยฯ														วันที่ทบทวนแก้ไข		-	
																			หน้า		1-4	

ภาคผนวกที่ 7.19

เอกสารและรายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมความปลอดภัย

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO
ประกาศรายชื่อผู้เข้าอบรม / สัมมนา

หลักสูตร : ข้อกำหนดระบบการจัดการ (ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001) และการตรวจติดตามภายใน (Internal Audit)

วันที่เริ่มอบรม : 20/02/2026

เวลา : 9:00AM - 12:00PM

รวม : 3

สถานที่ : ห้องประชุม9

ลำดับ	เลขประจำตัว	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
1	2781		หัวหน้าอาวุโส-สนับสนุนการผลิต	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
2	3561		วิศวกร	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
3	420		หัวหน้าอาวุโส-ผลิตภัณฑ์ (สินค้าเหล็กกลวด)	ส่วนผลิตเหล็กรีด
4	3639		วิศวกร - เหล็กกลวด	ส่วนผลิตเหล็กรีด
5	364		หัวหน้าอาวุโส - ระบบพื้นฐาน	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
6	382		หัวหน้าอาวุโส – ซ่อมบำรุงไฟฟ้า (ระบบส่งจ่ายและไฟฟ้าทั่วไป)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
7	548		หัวหน้าอาวุโส - ซ่อมบำรุงไฟฟ้า (เหล็กแท่ง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
8	1817		วิศวกรอาวุโส - ซ่อมบำรุงเครื่องกล	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
9	2559		ผู้จัดการแผนกอาวุโส - ซ่อมบำรุงเครื่องกล	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
10	2852		ผู้จัดการแผนก - ซ่อมบำรุงไฟฟ้า	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
11	3137		วิศวกรอาวุโส - ซ่อมบำรุงเครื่องกล	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
12	3523		วิศวกร - ซ่อมบำรุงไฟฟ้า	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
13	3560		วิศวกร - ระบบพื้นฐาน เคนและโครงสร้าง	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
14	3631		วิศวกร - ซ่อมบำรุงไฟฟ้า	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
15	3605		วิศวกร - วางแผนซ่อมบำรุงและอะไหล่ โรงงาน SISCO	ส่วนวิศวกรรมโครงการและซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
16	3687		วิศวกร	สำนักงานผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ - โรงงาน SISCO
17	363		หัวหน้าอาวุโส-ตรวจจ่ายสินค้า	ส่วนบริหาร
18	455		เจ้าหน้าที่ควบคุมเศษเหล็ก	ส่วนบริหาร
19	514		ผู้จัดการแผนกอาวุโส-ปฏิบัติการเศษเหล็ก	ส่วนบริหาร
20	477		หัวหน้าอาวุโส-ทดสอบทางกล	ส่วนประกันคุณภาพ
21	499		ผู้จัดการแผนกอาวุโส-ควบคุมคุณภาพ	ส่วนประกันคุณภาพ
22	2413		นายทะเบียนศูนย์เอกสารระบบการจัดการอาวุโส	ส่วนประกันคุณภาพ
23	2524		วิศวกรอาวุโส	ส่วนประกันคุณภาพ
24	421		ผู้จัดการแผนกอาวุโส - พัสด - โรงงาน SISCO	ส่วนการจัดการพัสด
25	507		หัวหน้าอาวุโส-พัสดวัตถุดิบ	ส่วนการจัดการพัสด
26	3426		เจ้าหน้าที่พัสด	ส่วนการจัดการพัสด
27	3181		ผู้จัดการแผนก - ความเป็นเลิศทางธุรกิจ โรงงาน SISCO	ส่วนความเป็นเลิศทางธุรกิจ บริหารการลงทุนและจัดการระบบข้อมูลกลุ่ม
28	3483		เจ้าหน้าที่จัดหา	ส่วนจัดหาและบริการโรงงาน
29	3608		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ส่วนบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
30	3522		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ส่วนบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมกลาง

แผนกปฏิบัติงาน และพัฒนาทรัพยากรบุคคล ส่วนทรัพยากรบุคคล
Monday, February 09, 2026

บริษัท หาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO
ประกาศรายชื่อผู้เข้าอบรม / สัมมนา

หลักสูตร : การทบทวนบริบทขององค์กร ความต้องการและความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย, ความเสี่ยงและโอกาส ประจำปี FY'27 และ ข้อกำหนดระบบการจัดการ
สิ่งแวดล้อม (ISO 9001:2026)

วันที่เริ่มอบรม : 20/04/2026

เวลา : 8:30AM - 12:00PM

รวม : 3.5

สถานที่ : ห้องประชุม9

ลำดับ	เลขประจำตัว	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
1	362		ผู้จัดการแผนกอาวุโส-หล่อเหล็กแท่ง	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
2	385		ผู้จัดการแผนกอาวุโส-หลอมเหล็ก	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
3	807		ผู้จัดการส่วน-ผลิตเหล็กแท่ง	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
4	1469		วิศวกรอาวุโส	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
5	2311		วิศวกรอาวุโส	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
6	2986		วิศวกรอาวุโส	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
7	3561		วิศวกร	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
8	31		ผู้จัดการส่วนอาวุโส-ผลิตเหล็กรีด	ส่วนผลิตเหล็กรีด
9	397		ผู้จัดการแผนกอาวุโส-ลูกกลิ้งโกดและผลิตภัณฑ์	ส่วนผลิตเหล็กรีด
10	405		ผู้จัดการแผนก-รีดเหล็ก	ส่วนผลิตเหล็กรีด
11	459		ผู้จัดการส่วน-ผลิตเหล็กรีด	ส่วนผลิตเหล็กรีด
12	1401		วิศวกรอาวุโส	ส่วนผลิตเหล็กรีด
13	1403		วิศวกรอาวุโส	ส่วนผลิตเหล็กรีด
14	3415		วิศวกรอาวุโส	ส่วนผลิตเหล็กรีด
15	3639		วิศวกร - เหล็กกลวด	ส่วนผลิตเหล็กรีด
16	446		ผู้จัดการส่วน - ช่อมบำรุง โรงงาน SISCO	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
17	1306		ผู้จัดการแผนกอาวุโส - ระบบพื้นฐาน เครนและโครงสร้าง - โรงงาน SISCO	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
18	2559		ผู้จัดการแผนกอาวุโส - ช่อมบำรุงเครื่องกล	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
19	2852		ผู้จัดการแผนก - ช่อมบำรุงไฟฟ้า	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
20	3560		วิศวกร - ระบบพื้นฐาน เครนและโครงสร้าง	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
21	37		ผู้จัดการส่วน-บริหาร	ส่วนบริหาร
22	363		หัวหน้าอาวุโส-ตรวจจ่ายสินค้า	ส่วนบริหาร
23	455		เจ้าหน้าที่ควบคุมเศษเหล็ก	ส่วนบริหาร
24	514		ผู้จัดการแผนกอาวุโส-ปฏิบัติการเศษเหล็ก	ส่วนบริหาร
25	467		ผู้จัดการส่วน-ประกันคุณภาพ	ส่วนประกันคุณภาพ
26	477		หัวหน้าอาวุโส-ทดสอบทางกล	ส่วนประกันคุณภาพ
27	499		ผู้จัดการแผนกอาวุโส-ควบคุมคุณภาพ	ส่วนประกันคุณภาพ
28	2524		วิศวกรอาวุโส	ส่วนประกันคุณภาพ
29	421		ผู้จัดการแผนกอาวุโส - พัสด - โรงงาน SISCO	ส่วนการจัดการพัสด
30	507		หัวหน้าอาวุโส-พัสดวัตถุดิบ	ส่วนการจัดการพัสด
31	3426		เจ้าหน้าที่พัสด	ส่วนการจัดการพัสด
32	376		เจ้าหน้าที่จัดหาอาวุโส	ส่วนจัดหาและบริการโรงงาน
33	472		ผู้จัดการแผนกอาวุโส - จัดหาและบริการ โรงงาน SISCO	ส่วนจัดหาและบริการโรงงาน
34	3483		เจ้าหน้าที่จัดหา	ส่วนจัดหาและบริการโรงงาน
35	101		ผู้จัดการส่วน - ทรัพยากรบุคคล - โรงงาน SISCO	ส่วนทรัพยากรบุคคล - โรงงาน SISCO
36	367		ผู้จัดการแผนกอาวุโส - พนักงานสัมพันธ์และธุรการ	ส่วนทรัพยากรบุคคล - โรงงาน SISCO
37	454		เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคลอาวุโส	ส่วนทรัพยากรบุคคล - โรงงาน SISCO
38	2714		ผู้จัดการแผนกอาวุโส-จัดการสิ่งแวดล้อม	ส่วนบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
39	3102		ผู้จัดการแผนกอาวุโส-บริหารความปลอดภัยและอาชีวอนามัย	ส่วนบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
40	3608		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ส่วนบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
41	3064		ผู้จัดการส่วน - บริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมกลาง	ส่วนบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมกลาง

แผนกปฏิบัติงาน และพัฒนาทรัพยากรบุคคล ส่วนทรัพยากรบุคคล

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO
ประกาศรายชื่อผู้เข้าอบรม / สัมมนา

หลักสูตร : การประเมินอันตราย ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน
วันที่เริ่มอบรม : 23/04/2026

เวลา : 1:00PM - 4:00PM
รวม : 3
สถานที่ : ห้องประชุม9

ลำดับ	เลขประจำตัว	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
1	362		ผู้จัดการแผนกอาวุโส-หล่อเหล็กแท่ง	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
2	385		ผู้จัดการแผนกอาวุโส-หลอมเหล็ก	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
3	1469		วิศวกรอาวุโส	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
4	2311		วิศวกรอาวุโส	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
5	2781		หัวหน้าอาวุโส-สนับสนุนการผลิต	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
6	2986		วิศวกรอาวุโส	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
7	3561		วิศวกร	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
8	397		ผู้จัดการแผนกอาวุโส-ลูกกลิ้งโกดและผลิตภัณฑ์	ส่วนผลิตเหล็กรีด
9	405		ผู้จัดการแผนก-รีดเหล็ก	ส่วนผลิตเหล็กรีด
10	3415		วิศวกรอาวุโส	ส่วนผลิตเหล็กรีด
11	364		หัวหน้าอาวุโส - ระบบพื้นฐาน	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
12	371		หัวหน้าอาวุโส - ซ่อมบำรุงเครื่องกล (เหล็กแท่ง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
13	382		หัวหน้าอาวุโส - ซ่อมบำรุงไฟฟ้า (ระบบส่งจ่ายและไฟฟ้าทั่วไป)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
14	389		หัวหน้าอาวุโส - ซ่อมบำรุงเครื่องกล (เหล็กรีด)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
15	398		หัวหน้า - ซ่อมบำรุงไฟฟ้า (เหล็กรีด)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
16	416		หัวหน้าอาวุโส - โครงสร้างและโยธา	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
17	419		หัวหน้าอาวุโส - ซ่อมบำรุงปั้นจั่น	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
18	548		หัวหน้าอาวุโส - ซ่อมบำรุงไฟฟ้า (เหล็กแท่ง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
19	1306		ผู้จัดการแผนกอาวุโส - ระบบพื้นฐาน เคนและโครงสร้าง	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
20	1817		วิศวกรอาวุโส - ซ่อมบำรุงเครื่องกล	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
21	2559		ผู้จัดการแผนกอาวุโส - ซ่อมบำรุงเครื่องกล	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
22	2852		ผู้จัดการแผนก - ซ่อมบำรุงไฟฟ้า	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
23	3137		วิศวกรอาวุโส - ซ่อมบำรุงเครื่องกล	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
24	3523		วิศวกร - ซ่อมบำรุงไฟฟ้า	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
25	3560		วิศวกร - ระบบพื้นฐาน เคนและโครงสร้าง	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
26	3631		วิศวกร - ซ่อมบำรุงไฟฟ้า	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
27	363		หัวหน้าอาวุโส-ตรวจจ่ายสินค้า	ส่วนบริหาร
28	455		เจ้าหน้าที่ควบคุมเศษเหล็ก	ส่วนบริหาร
29	514		ผู้จัดการแผนกอาวุโส-ปฏิบัติการเศษเหล็ก	ส่วนบริหาร
30	477		หัวหน้าอาวุโส-ทดสอบทางกล	ส่วนประกันคุณภาพ
31	499		ผู้จัดการแผนกอาวุโส-ควบคุมคุณภาพ	ส่วนประกันคุณภาพ
32	2524		วิศวกรอาวุโส	ส่วนประกันคุณภาพ
33	2726		ผู้จัดการแผนกอาวุโส-ส่งเสริมคุณภาพ	ส่วนประกันคุณภาพ
34	421		ผู้จัดการแผนกอาวุโส - พัสต - โรงงาน SISCO	ส่วนการจัดการพัสต
35	507		หัวหน้าอาวุโส-พัสตวัตถุดิบ	ส่วนการจัดการพัสต
36	3426		เจ้าหน้าที่พัสต	ส่วนการจัดการพัสต
37	3483		เจ้าหน้าที่จัดหา	ส่วนจัดหาและบริการโรงงาน
38	454		เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคลอาวุโส	ส่วนทรัพยากรบุคคล - โรงงาน SISCO
39	497		พนักงานธุรการอาวุโส	ส่วนทรัพยากรบุคคล - โรงงาน SISCO
40	2714		ผู้จัดการแผนกอาวุโส-จัดการสิ่งแวดล้อม	ส่วนบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
41	3608		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ส่วนบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO
ประกาศรายชื่อผู้เข้าอบรม / สัมมนา

หลักสูตร : ผู้บังคับชั้นจัน ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับชั้นจัน ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้บันจัน

เวลา : 8:00AM - 5:00PM

รวม : 16

สถานที่ : ห้องประชุม 9

ลำดับ	เลขประจำตัว	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
1	2818		พนักงานหลอมเหล็กอาวโซ (ปรุ้งน้ำเหล็ก)	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
2	2936		พนักงานรับ - จ่ายเหล็กแท่ง	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
3	3582		พนักงานขับบันจัน	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
4	2756		ช่างฟัด-ลูกกลิ้ง (ทำเครื่องหมายบ่งชี้เกจ)	ส่วนผลิตเหล็กรีด
5	3496		พนักงานจ่ายสินค้าสำเร็จรูป	ส่วนผลิตเหล็กรีด
6	1306		จัดการแผนกอาวโซ - ระบบพื้นฐาน เครน จะโครงสร้าง - โรงงาน SISCO	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
7	3583		พนักงานซ่อมบำรุงบันจัน	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
8	3689		วิศวกร - วางแผนซ่อมบำรุงและอะไหล่ โรงงาน	ส่วนวิศวกรรมโครงการและซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
9	3426		เจ้าหน้าที่พัสดุ	ส่วนการจัดการพัสดุ
10	90001816		ช่างวัสดุทนไฟ (ช่างปูน)	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
11	90001889		ช่างวัสดุทนไฟ (ช่างปูน)	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
12	90001890		ช่างวัสดุทนไฟ (ช่างปูน)	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
13	90001897		พนักงานเจียร์ Billet	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
14	90001898		พนักงานทำความสะอาด (CCM)	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
15	90001915		ช่างวัสดุทนไฟ (ช่างปูน)	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
16	90001900		พนักงานผลิตภัณฑ (รับ-จ่ายสินค้า)	ส่วนผลิตเหล็กรีด
17	90001748		ช่างฟัด (ซ่อมบันจัน)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
18	90001814		ช่างไฟฟ้า (ซ่อมเหล็กแท่ง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
19	90001861		ช่างฟัด (ซ่อมเหล็กแท่ง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
20	90001867		ช่างฟัด (ซ่อมเหล็กรีด)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
21	90001868		ช่างฟัด (ซ่อมบันจัน)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
22	AAAA-BBBB-CCCC-0410-0000-454		ช่างฟัด (ซ่อมเหล็กแท่ง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO

แผนกปฏิบัติงาน และพัฒนาทรัพยากรบุคคล ส่วนทรัพยากรบุคคล
Thursday, April 22, 2026

บริษัท หาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO
ประกาศรายชื่อผู้เข้าอบรม / สัมมนา

หลักสูตร : ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

วันที่เริ่มอบรม : 15/05/2026

เวลา : 8:30AM - 12:00PM

รวม : 4

สถานที่ : ห้องประชุม 9

ลำดับ	เลขประจำตัว	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
1	377		พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส (เหล็กแท่ง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
2	382		หัวหน้าอาวุโส - ซ่อมบำรุงไฟฟ้า (ระบบส่งจ่ายและไฟฟ้าทั่วไป)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
3	398		หัวหน้า - ซ่อมบำรุงไฟฟ้า (เหล็กกริด)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
4	410		พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส (เหล็กกริด)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
5	433		พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส (เหล็กแท่ง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
6	476		พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส (เหล็กแท่ง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
7	548		หัวหน้าอาวุโส - ซ่อมบำรุงไฟฟ้า (เหล็กแท่ง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
8	2159		พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส (เหล็กกริด)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
9	2288		พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส (เหล็กแท่ง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
10	2289		พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส (ทั่วไป)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
11	2503		พนักงานซ่อมบำรุงขั้นจั้นอาวุโส	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
12	2649		พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส (เหล็กแท่ง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
13	2792		พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส (เหล็กแท่ง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
14	2813		พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส (ระบบจ่ายไฟฟ้า)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
15	2963		พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส (เหล็กกริด)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
16	2964		พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส (เหล็กกริด)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
17	3177		พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส (ทั่วไป)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
18	3191		พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส (เหล็กกริด)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
19	3258		พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส (ทั่วไป)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
20	3270		พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส (ระบบจ่ายไฟฟ้า)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
21	3583		พนักงานซ่อมบำรุงขั้นจั้น	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
22	3631		วิศวกร - ซ่อมบำรุงไฟฟ้า	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
23	90001265		ช่างไฟฟ้า (ซ่อมไฟฟ้ากำลัง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
24	90001814		ช่างไฟฟ้า (ซ่อมเหล็กแท่ง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
25	AAAA-BBBB-CCCC-0410-0000-4286		ช่างไฟฟ้า (ซ่อมไฟฟ้ากำลัง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
26	AAAA-BBBB-CCCC-0410-0000-4340		ช่างไฟฟ้า (ซ่อมไฟฟ้ากำลัง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
27	AAAA-BBBB-CCCC-0410-0000-4488		ช่างไฟฟ้า (ซ่อมเหล็กกริด)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
28	AAAA-BBBB-CCCC-0410-0000-4501		ช่างไฟฟ้า (ซ่อมเหล็กแท่ง)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO
29	AAAA-BBBB-CCCC-0410-0000-4513		ช่างไฟฟ้า (ซ่อมเหล็กกริด)	ส่วนซ่อมบำรุง - โรงงาน SISCO

แผนปฏิบัติงาน และพัฒนาทรัพยากรบุคคล ส่วนทรัพยากรบุคคล

Monday, May 11, 2026

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO
ประกาศรายชื่อผู้เข้าอบรม / สัมมนา

หลักสูตร : ผู้บังคับชั้นจัน ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับชั้นจัน ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ชั้นจัน
จัดขึ้นในวันที่ : 11/06/2026

เวลา : 8:00AM - 5:00PM
รวม : 16
สถานที่ : ห้องประชุม 9

ลำดับ	เลขประจำตัว	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
1	1582		หัวหน้าอาวุโส-ผลิตเหล็กแท่ง	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
2	3729		ช่างฟีด	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
3	2936		พนักงานรับ - จ่ายเหล็กแท่ง	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
4	3730		ช่างฟีด-ลูกกลิ้ง (เครื่องเจียรคาร์ไบด์และตกแต่งหินเจียร์)	ส่วนผลิตเหล็กรีด
5	90001915		ช่างวัสดุทนไฟ (ช่างปูน)	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
6	90001950		ช่างวัสดุทนไฟ (ช่างปูน)	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
7	90001980		ช่างวัสดุทนไฟ (ช่างปูน)	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
8	90001967		พนักงานผลิตก้อนเหล็ก (Stock Billet)	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
9	90001923		พนักงานสนับสนุนการผลิต	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
10	90001972		พนักงานขับปั้นจั่น (พิเศษเหล็ก)	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
11			พนักงานขับปั้นจั่น (พิเศษเหล็ก)	ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
12	90002004		ช่างฟีด-ลูกกลิ้ง (ประกอบลูกกลิ้ง Line A)	ส่วนผลิตเหล็กรีด



จรรยาบรรณของ ทาทา

สื่อสารถึงพนักงานผู้รับเหมา กลุ่มบริษัท ทาทาस्टील ประเทศไทย

วันที่ 9 เมษายน 2569

, เวลา 13:30 – 14:00 น.

เลขานุการบริษัท และทนายความ จรรยาบรรณ

TCoC and Related Policy training
to Contractors employees



- 1. จรรยาบรรณของทาทา – พันธมิตรห่วงโซ่ทางธุรกิจของเรา**
- 2. นโยบายการต่อต้านการติดสินบนและทุจริต**
- 3. นโยบายการร้องเรียนการกระทำผิดจรรยาบรรณ**
- 4. ช่องทางการร้องเรียน**

1. คัดเลือกซัพพลายเออร์ คู่ค้าและผู้ให้บริการกับเราด้วยความเป็นธรรมและโปร่งใส
2. แสวงหาที่จะร่วมงานกับซัพพลายเออร์ คู่ค้าและผู้ให้บริการกับเราที่สามารถแสดงให้เห็นถึงว่ามีค่านิยมที่เหมือนหรือคล้ายกับเรา เราคาดหวังว่าพวกเขาจะปฏิบัติตามมาตรฐานจรรยาบรรณที่เทียบเคียงกับของเรา
3. ซัพพลายเออร์ คู่ค้าและผู้ให้บริการกับเรา จะเป็นตัวแทนของบริษัทของเราได้ ก็ต่อเมื่อได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรอย่างถูกต้องจากบริษัทของเราเท่านั้น เราคาดหวังให้ซัพพลายเออร์ คู่ค้าและผู้ให้บริการกับบริษัทของเราปฏิบัติตามจรรยาบรรณฉบับนี้ในการติดต่อกับเรา หรือในนามของเรา และต้องเคารพต่อการรักษาความลับของข้อมูลที่เราได้เปิดเผยให้ได้รับรู้ด้วย
4. เราต้องมั่นใจได้ว่า ของขวัญหรือการรับรองใดๆ ที่ได้รับจากหรือมอบให้แก่ ซัพพลายเออร์ คู่ค้าและผู้ให้บริการกับเรา ต้องเป็นไปตามนโยบายของบริษัทเกี่ยวกับของขวัญและการรับรอง
5. เราเคารพในข้อผูกพันในการใช้สินทรัพย์ทางปัญญาและข้อมูลของบุคคลที่สาม



ประกาศที่ 71/2560

เรื่อง ระเบียบปฏิบัติเพื่อดำเนินการต่อผู้เสพ จำหน่าย หรือมีไว้ในครอบครองซึ่งยาเสพติดและสารต้องห้าม
กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เพื่อการปฏิบัติตามกฎหมายและจรรยาบรรณของทาทาเกี่ยวกับข้อห้ามในเรื่อง "ยาเสพติดและสารต้องห้าม" เป็นไปอย่าง
เคร่งครัด บริษัท จึงเห็นสมควรกำหนดระเบียบปฏิบัติเพื่อดำเนินการต่อผู้เสพ จำหน่าย หรือมีไว้ในครอบครอง ซึ่งยาเสพติดและสาร
ต้องห้าม กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ดังนี้

1. การสำรวจหรือทดสอบปัสสาวะเพื่อนำมาเสียดและสารต้องห้ามตามกฎหมาย

- 1.1 บริษัทจะจัดให้มีการสำรวจหรือทดสอบปัสสาวะเพื่อนำมาเสียดและสารต้องห้ามตามกฎหมาย โดยอ้างตาม
บัญชีท้ายประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 135 พ.ศ. 2539 เรื่อง ระบุชื่อและประเภทยาเสพติดให้โทษตาม พรม.
ยาเสพติดให้โทษ พ.ศ. 2522 (เอกสารแนบ 1) ในร่างกายของพนักงานและบุคคลที่ปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่ตั้ง
ของบริษัทเป็นประจำตามความเหมาะสม
- 1.2 กรณีผลการสำรวจและทดสอบ พบยาเสพติดและสารต้องห้ามในร่างกายของพนักงาน บริษัทจะดำเนินการลงโทษ
ดังนี้
 - 1.2.1 การตรวจพบเป็นครั้งแรก: ให้ลงโทษด้วยการดักเตือนเป็นหนังสือและพักงานเป็นเวลา 10 วัน โดยไม่จ่าย
ค่าจ้าง นับตั้งแต่วันที่ตรวจพบ
 - 1.2.2 การตรวจพบเป็นครั้งที่สอง: ให้ลงโทษด้วยการเลิกจ้างหรือไล่ออกจากงานโดยไม่จ่ายค่าชดเชย
- 1.3 กรณีผลการสำรวจและทดสอบ พบยาเสพติดและสารต้องห้ามในร่างกายของบุคคลที่ปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่ตั้ง
ของบริษัท (ผู้รับเหมา พนักงานขับรถส่งของเล็ก พนักงานขับรถรับสินค้าสำเร็จรูป พนักงานขับรถรับ-ส่งพัสดุ ฯลฯ):
ให้สั่งห้ามบุคคลดังกล่าวเข้ามาในบริเวณบริษัทตลอดไปโดยทันที (Black List)

2. การตรวจสอบพฤติกรรมที่เกี่ยวข้องกับยาเสพติดและสารต้องห้ามตามกฎหมาย

กรณีตรวจพบพนักงาน หรือบุคคลที่เข้ามาปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ตั้งของบริษัทมีพฤติกรรมในการเสพ จำหน่าย หรือ มีไว้ใน
ครอบครองซึ่งยาเสพติดและสารต้องห้ามภายในบริเวณบริษัท บริษัทจะดำเนินการดังนี้

- 2.1 กรณีเป็นพนักงานของบริษัท: ให้ลงโทษด้วยการเลิกจ้างหรือไล่ออกจากงานโดยไม่จ่ายค่าชดเชย
- 2.2 กรณีเป็นบุคคลอื่นใดที่ปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่ตั้งของบริษัท: ให้สั่งห้ามบุคคลดังกล่าวเข้ามาในบริเวณบริษัท
ตลอดไปโดยทันที (Black List)

สรุปผังขั้นตอนดำเนินการตามข้อ 1 – 4: เอกสารแนบ 2

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 22 สิงหาคม 2560

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



(ราจีฟ มังกอล)

กรรมการผู้จัดการใหญ่



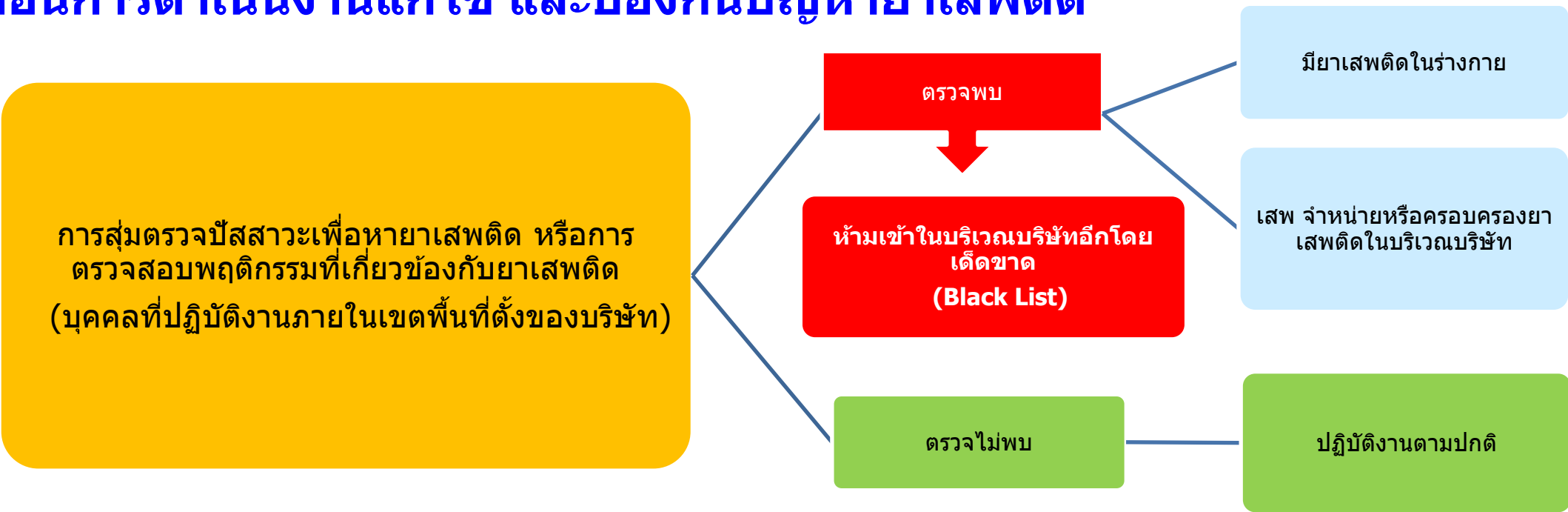
จรรยาบรรณของทาทา
2558

ยาเสพติดและสารต้องห้าม

**23. การใช้ยาเสพติดและสารต้องห้ามส่งผลอย่างชัดเจน ต่อความ
ปลอดภัยและความเสี่ยงอื่นๆ ในสถานที่ปฏิบัติงานของเรา เรา
ไม่ยินยอมให้มีการครอบครอง เสพ หรือแจกจ่ายยาเสพติด
และสารต้องห้ามในสถานที่ทำงานหรือในระหว่างการ
ปฏิบัติงาน**

ยาเสพติดและสารต้องห้าม

ขั้นตอนการดำเนินงานแก้ไข และป้องกันปัญหายาเสพติด



- หมายเหตุ:
- บุคคลที่เป็นผู้ปฏิบัติงานภายใต้การควบคุมของบริษัท เช่น ผู้รับเหมา คนขับรถส่งเศษเหล็ก คนขับรถรับสินค้าสำเร็จรูป คนขับรถรับ-ส่งพัสดุ
 - การสุ่มตรวจปัสสาวะเพื่อหาสารเสพติด
 - สุ่มตรวจเป็นประจำตามความเหมาะสม
 - ดำเนินการโดยบุคคลภายนอกที่มีหน้าที่รับผิดชอบในเรื่องดังกล่าว

1. จรรยาบรรณของทาทา – พันธมิตรห่วงโซ่ทางธุรกิจของเรา

2. นโยบายการต่อต้านการติดสินบนและทุจริต

3. นโยบายการร้องเรียนการกระทำผิดจรรยาบรรณ

4. ช่องทางการร้องเรียน

พนักงานของเรา

สิทธิมนุษยชน

8. เราไม่ว่าจ้างเด็กในสถานที่ทำงานของเรา
9. เราไม่ใช้แรงงานที่มาจากการบังคับขู่เข็ญในรูปแบบใดๆ เราไม่ยึดเอาเอกสารส่วนบุคคลของพนักงานของเรา หรือบังคับให้พนักงานต้องจ่ายค่าตอบแทนให้เราหรือผู้ใดก็ตาม เพื่อเป็นหลักประกันในการว่าจ้างงานหรือการทำงานกับเรา

สินบนและการทุจริตคอร์รัปชัน

10. พนักงานของเราและผู้ที่เป็นตัวแทนของเรา รวมถึงผู้แทนจำหน่ายและพ่อค้าคนกลาง ต้องไม่เสนอ ให้ หรือรับ ทั้งโดยตรงและโดยอ้อมซึ่งการจ่ายค่าตอบแทนหรือผลประโยชน์ใดๆ ที่ไม่ถูกต้องตามกฎหมายหรือไม่เหมาะสม ด้วยการแสดงเจตนา หรือรับรู้ได้ว่าเพื่อให้ได้มาซึ่งการช่วยเหลือสนับสนุนใดๆ ที่มีควรจะได้หรือไม่เหมาะสมเพื่อการดำเนินธุรกิจของเรา

ของขวัญและการรับรอง

11. กิจกรรมทางธุรกิจตามปกติในบางครั้งจะมีการมอบของขวัญทางธุรกิจและการรับรอง อย่างไรก็ตามการมอบของขวัญหรือการรับรอง (ซึ่งรวมถึงสิ่งบันเทิงหรือการเดินทาง) ที่เกิดขึ้นบ่อยครั้งหรือมีมูลค่าสูงอาจสร้างการรับรู้ หรือทำให้เกิดความขัดแย้งทางผลประโยชน์ หรือเกิดการชำระเงินที่ไม่ชอบด้วยกฎหมาย ดังนั้นของขวัญและการรับรองที่ให้ หรือได้รับ ควรมีมูลค่าเล็กน้อยและมีความเหมาะสม ตลอดจนปฏิบัติตามนโยบายเกี่ยวกับของขวัญและการรับรองของบริษัท



เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2568 แนวร่วมต่อต้านคอร์รัปชันของภาคเอกชนไทย
(Thai Private Sector Collective Action Against Corruption)
ประกาศรับรองการต่ออายุสมาชิกครั้งที่ 4
[30 กันยายน 2568 – 30 กันยายน 2571]

นโยบายงดรับของขวัญและการรับรอง



พนักงานทุกคนต้องไม่เสนอของขวัญและการรับรองใดๆ ให้แก่ผู้บังคับบัญชา หรือครอบครัวของผู้บังคับบัญชา และผู้บังคับบัญชาต้องไม่รับของขวัญและการรับรองใดๆ ไม่ว่าจะเป็นมูลค่าเท่าใดก็ตามจากผู้ใต้บังคับบัญชา นอกจากนี้ ขอความร่วมมือจากพันธมิตรทางธุรกิจทุกราย ไม่เสนอของขวัญหรือการรับรองมีมูลค่าใดๆ สำหรับเทศกาลปีใหม่ เทศกาลเฉลิมฉลอง และประเพณีนิยมต่างๆ เพื่อที่จะสร้างมาตรฐานความโปร่งใสที่แข็งแกร่งและการพัฒนาที่ยั่งยืนของธุรกิจ

ในโอกาสหรือเทศกาลดังกล่าวข้างต้น สามารถใช้วิธีส่งความปรารถนาดีผ่านบัตรอวยพร ลายเซ็นในสมุดอวยพร หรือบัตรอวยพรอิเล็กทรอนิกส์แทนการมอบของขวัญและการรับรองใดๆ

1. จรรยาบรรณของทาทา – พันธมิตรห่วงโซ่ทางธุรกิจของเรา
2. นโยบายการต่อต้านการติดสินบนและทุจริต
3. นโยบายการร้องเรียนการกระทำผิดจรรยาบรรณ
4. ช่องทางการร้องเรียน



1. จรรยาบรรณของทาทา – พันธมิตรห่วงโซ่ทางธุรกิจของเรา
2. นโยบายการต่อต้านการติดสินบนและทุจริต
3. นโยบายการร้องเรียนการกระทำผิดจรรยาบรรณ
4. ช่องทางการร้องเรียน

ช่องทางการร้องเรียนการกระทำผิดจรรยาบรรณ



นางสาวอนุดรา พานโพธิ์ทอง

ประธานคณะกรรมการตรวจสอบ

อีเมล: anpan@pandora.net

ที่อยู่: 88 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้

เขตประเวศ กรุงเทพฯ 10250

นางสาวสมใจ จารุกิจจรรณ

เลขานุการบริษัท และที่ปรึกษาจรรยาบรรณ

หมายเลขโทรศัพท์: 089 923 3182

อีเมล: somjaij@tatasteelthailand.com

ที่อยู่: 555 อาคาร รสวัน (อาคาร บี) ชั้น 20 ถนน

พหลโยธิน แขวง จตุจักร เขตจตุจักร กทม. 10900



**พบเห็นเบาะแส
การทุจริต
หรือพฤติกรรม
ที่ไม่เหมาะสม**

สามารถร้องเรียนผ่าน KPMG บริษัทภายนอกที่เป็นอิสระ
ได้ทั้งภาษาไทยและอังกฤษ ผ่าน 3 ช่องทาง ดังนี้



โทรแจ้ง **สายด่วน TCOC** ที่หมายเลข
1-800-292-777 (โทรฟรี) หรือ **02-677-2800**
วันและเวลาทำการ **8:30 - 17:30 น.**
วันจันทร์ - วันศุกร์ (ยกเว้นวันหยุดราชการ)



อีเมล **tell@thailand-ethicsline.com**
เรื่อง **สายด่วน TCOC**



ไปรษณีย์ **สายด่วน TCOC**
ตู้ปณ. 2712 ไปรษณีย์บางรัก กรุงเทพฯ 10500

ข้อมูลส่วนตัวของคุณจะถูกปิดเป็นความลับ



ถาม-ตอบ



ภาคผนวกที่ 7.20

แผนงานสิ่งแวดล้อมประจำปี 2569

[illegible]

[illegible]

นับแบบ ข้อที่	สิ่งที่ต้องปฏิบัติ	เป้าหมาย	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ	FY'27												สรุปผล	หมายเหตุ
					Apr-26	May-26	Jun-26	Jul-26	Aug-26	Sep-26	Oct-26	Nov-26	Dec-26	Jan-27	Feb-27	Mar-27		
	8.2 Green mining Award	Certificate	SE	Plan Actual														
9. การตรวจติดตามระบบการจัดการ																		
ข้อ 9	9.1 ตรวจประเมินติดตามด้านสิ่งแวดล้อมภายใน (Internal Audit)	ปีละ 1 ครั้ง	QA	Plan Actual														ตามแผนงานของ ISO
	9.2 ตรวจประเมินติดตามด้านสิ่งแวดล้อมภายนอก (External Audit)	ปีละ 1 ครั้ง	QA	Plan Actual														ตามแผนงานของ ISO
	9.3 การประเมินทบทวนการบริหาร โดยผู้บริหารสูงสุดเป็นประธาน (Management Review)	ทุก 3 เดือน	QA	Plan Actual														ตามแผนงานของ ISO
	10.4 สรุปผลการดำเนินงานตาม KPI ของแผนกจัดการสิ่งแวดล้อมประจำปี FY	ปีละ 1 ครั้ง	SE	Plan Actual														
	10. การปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง/โครงการพัฒนาเพื่อความยั่งยืน																	
	10.1 การปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง/โครงการพัฒนาเพื่อความยั่งยืน	อย่างน้อย 1 เรื่อง/ปี	SE	Plan Actual														
สรุปผล : Finished : สำเร็จ On Process : อยู่ระหว่างดำเนินการ Cancel : ยกเลิก	Not Complete : ไม่สำเร็จ		ผู้จัดทำ :														วันที่จัดทำ : 1-พ.ย.-69	
	Cancel : ยกเลิก		ผู้ตรวจสอบ :														วันที่ทบทวน : 1-พ.ย.-69	
			ผู้อนุมัติ :														วันที่อนุมัติ : 1-พ.ย.-69	
FM-SE-1042 (Rev 1-1/04/64)																		

ภาคผนวกที่ 7.21

การรายงานสอบสวนอุบัติการณ์

ใบขออนุมัติใช้เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ

เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติการณ์

รหัสเอกสาร : PM-SE-006

เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	เอกสารชุดที่	แก้ไขครั้งที่
1 ตุลาคม 2554	2	3

คู่มือนี้ใช้ในระบบ :-

(✓) ISO 9001 (✓) ISO 14001 (✓) ISO 45001 () ISO/IEC 17025 () อื่น ๆ _____

รายการเปลี่ยนแปลงเอกสาร

ลำดับที่	ออกชุดที่	แก้ไขครั้งที่	อนุมัติใช้วันที่	เลขที่ Document Workflow	หมายเหตุ
1	2	0	24/09/61	29296	-
2	2	1	08/03/62	37547	-
3	2	2	09/10/63	80781	-
4	2	3	24/02/65	120484	-



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	เอกสารชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	1/7
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	3	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	24 กุมภาพันธ์ 2565	

วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อหาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ (อุบัติเหตุ อัคคีภัย และเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ) พร้อมกำหนดการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน ไม่ให้อุบัติเหตุเกิดขึ้นอีก

นโยบาย (Policy)

คู่มือระบบการจัดการ ข้อ 10.2.1 การสอบสวนอุบัติเหตุ

คู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต ข้อ 11 การสอบสวนอุบัติเหตุ

ขอบข่าย (Application Range)

กำหนดให้ใช้เป็นแนวทางในการรายงาน สอบสวนหาสาเหตุ และกำหนดการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น *ภายในบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) - โรงงาน SISCO*

คำศัพท์และนิยาม (Terms and definitions)

อุบัติเหตุ (Incident)	หมายถึง	สถานการณ์ที่อาจจะ หรือ ก่อให้เกิดเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด และเป็นเหตุนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุ (Accident) หรือ เหตุการณ์เกือบจะเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) ซึ่งสามารถแบ่งประเภทของการบาดเจ็บ และทรัพย์สินเสียหายได้ตามผังด้านล่าง
อุบัติเหตุ (Accident)	หมายถึง	เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย หรือความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือต่อสาธารณชน
อัคคีภัย	หมายถึง	เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดจากเพลิงไหม้ และทำให้ทรัพย์สินเสียหาย หรือมีผู้ได้รับอันตราย
อัคคีภัย	หมายถึง	เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดจากเพลิงไหม้ และทำให้ทรัพย์สินเสียหาย หรือมีผู้ได้รับอันตราย
เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss)	หมายถึง	เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะ ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หรือเกือบจะได้รับบาดเจ็บ เจ็บป่วย เสียชีวิต และ/หรือความสูญเสียต่อทรัพย์สิน รวมถึง ความสูญเสียที่เกิดต่อสภาพแวดล้อม และ/หรือ สังคมด้วย
ผลิตภัณฑ์	หมายถึง	วัตถุดิบ วัสดุ/อุปกรณ์ช่วยในการผลิต สินค้าระหว่างผลิต และสินค้าสำเร็จรูป
ASSC SOA-II	หมายถึง	คณะกรรมการความปลอดภัย ด้านการสังเกตการณ์ความปลอดภัย และด้านการสอบสวนอุบัติเหตุ
PIC	หมายถึง	คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระดับบริษัท
DIC	หมายถึง	คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำส่วน

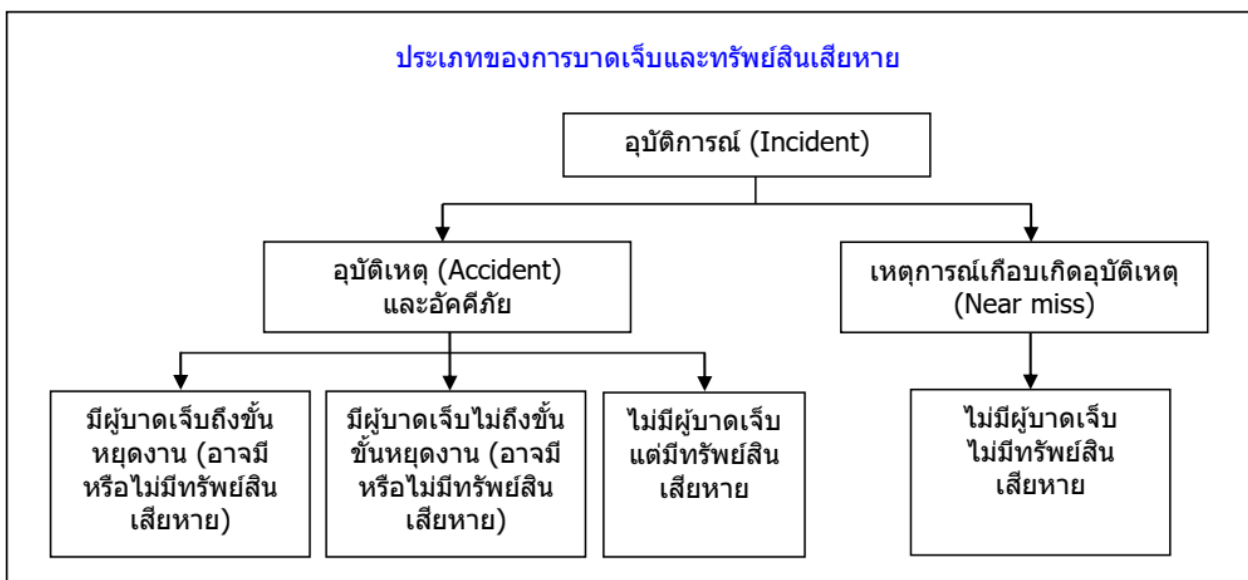


TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	เอกสารชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	2/7
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติการณ์	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ แก้ไขครั้งที่ วันที่มีผลเริ่มใช้	1 ตุลาคม 2554 3 24 กุมภาพันธ์ 2565	

คำศัพท์และนิยาม (Terms and definitions)

คปอ.	หมายถึง	คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ระบบ Safety Excellence	หมายถึง	ระบบโปรแกรมการบันทึกและจัดเก็บข้อมูลอุบัติการณ์ของบริษัท
จป.ว.	หมายถึง	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ



เอกสารแนบ (Attachment Papers)

-

เอกสารอ้างอิง (Reference Document)

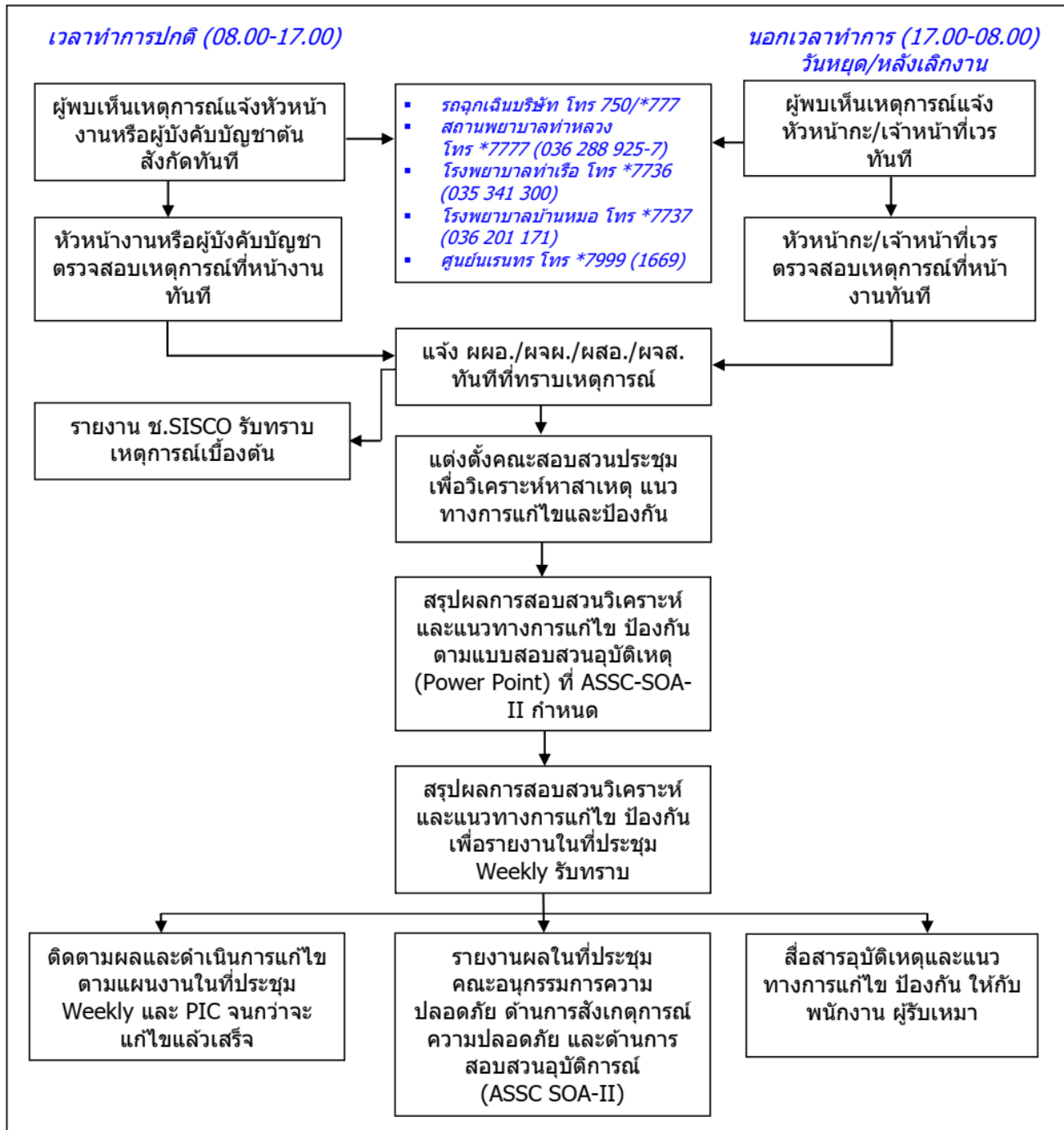
PM-QM-005	: การสื่อสาร การมีส่วนร่วม และการให้คำแนะนำปรึกษา
FM-SE-0061	: แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และแผนป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
แบบ สปร.5	: แบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือประสบอันตรายจากการทำงาน
แบบ กท.16	: แบบแจ้งการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยและคำร้องขอรับเงินทดแทน (กท. 16)
แบบ กท.44	: แบบส่งตัวลูกจ้างเข้ารับการรักษายาบาล
Law-Safety-0081	: ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดแบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน พ.ศ. 2554
Law-Safety-0186	: พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
แบบสอบสวนอุบัติเหตุ (Power Point) ตามที่ ASSC-SOA-II กำหนด	



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	เอกสารชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	3/7
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	3	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	24 กุมภาพันธ์ 2565	

ขั้นตอนการแจ้งอุบัติเหตุ สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ





TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	เอกสารชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	4/7
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	3	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	24 กุมภาพันธ์ 2565	

ขั้นตอนการดำเนินการ (Procedure Standards)

1. ขั้นตอนการแจ้งอุบัติเหตุ

1.1 การแจ้งอุบัติเหตุ

- 1.1.1 ผู้ประสบเหตุ/พบบเห็นเหตุการณ์อุบัติเหตุแจ้งหัวหน้างานหรือผู้บังคับบัญชาให้ทราบทันที
- 1.1.2 หัวหน้างานหรือผู้บังคับบัญชาแจ้ง ผผอ./ผจผ./ผสอ./ผจส. และส่วนบริหารความปลอดภัยฯ ทราบทันที เบอร์ภายใน 800, 810, 812
- 1.1.3 กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ผู้ผ่านการอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการช่วยชีวิต (CPR) ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้กับผู้บาดเจ็บ หรือนำส่งสถานพยาบาล โดยโทรแจ้งส่วนทรัพยากรบุคคล เบอร์ภายใน 750/*777 เพื่อนำรถฉุกเฉินบริษัทฯ ส่งบาดเจ็บที่สถานพยาบาล/โรงพยาบาล

1.2 ผู้บังคับบัญชารายงาน

- 1.2.1 หัวหน้างาน ผู้บังคับบัญชาโดยตรง รายงานให้ผู้จัดการส่วนอาวุโส /ผู้จัดการส่วน/ ผู้จัดการแผนกและหรือ หน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่ทราบเหตุการณ์
- 1.2.2 *ผู้จัดการส่วนอาวุโส /ผู้จัดการส่วน รายงาน ช.SISCO ทันทีที่ทราบเหตุการณ์*

1.3 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SISCO (ช.SISCO)

- 1.3.1 แจ้งกรรมการผู้จัดการใหญ่ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ และคณะกรรมการความปลอดภัยสูงสุด (ASC)

2. ขั้นตอนการสอบสวนอุบัติเหตุ

2.1 จัดการส่วนอาวุโส ผู้จัดการส่วน ผู้จัดการแผนก และผู้ที่เกี่ยวข้อง

- 2.1.1 ดำเนินการตรวจสอบเหตุการณ์ที่หน้างานทันที โดยให้สถานที่เกิดเหตุคงสภาพหลังการเกิดอุบัติเหตุมากที่สุด
- 2.1.2 กรณีนอกเวลาทำการ (17:00 - 08:00 น.) /วันหยุดเสาร์ อาทิตย์ /วันหยุดนักขัตฤกษ์)
หัวหน้ากะ/เจ้าหน้าที่เวร
 - 2.1.2.1 ดำเนินการตรวจสอบเหตุการณ์ที่หน้างานทันที โดยให้สถานที่เกิดเหตุคงสภาพหลังเกิดอุบัติเหตุมากที่สุด
 - 2.1.2.2 สรุปผลการตรวจสอบให้พื้นที่รับทราบทันทีในวันทำการปกติ

2.2 ทีมสอบสวนอุบัติเหตุ

- 2.2.1 เรียกผู้ที่เกี่ยวข้องประชุม ดำเนินการสอบสวนอุบัติเหตุ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุ แนวทางการแก้ไขและป้องกัน
- 2.2.2 สอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ/ตามหลักการสอบสวนที่ ASSC-SOA-II กำหนด ให้ครบถ้วน
 - 2.2.2.1 เกิดอุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน/มีการปฐมพยาบาล (First Aid Case) เสร็จภายใน 7 วัน
 - 2.2.2.2 เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป (LTI) เสร็จภายใน 3 วัน หรือกรณีมีหน่วยงานสอบสวนจากภายนอกให้ขยายระยะเวลาตามผลวิเคราะห์ของทีมสอบสวนจากภายนอก
 - 2.2.2.3 เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต (Fatal) เสร็จภายใน 3 วัน *หรือกรณีมีหน่วยงานสอบสวนจากภายนอกให้ขยายระยะเวลาตามผลวิเคราะห์ของทีมสอบสวนจากภายนอก*
 - 2.2.2.4 ในกรณีที่ต้องมีการยื่นเอกสารให้กับกองทุนเงินทดแทน ให้ จป.ว สำเนารายงานอุบัติเหตุการส่งให้กับส่วนทรัพยากรบุคคล เพื่อทำรายงาน กท.16
- 2.2.3 รายงานเบื้องต้นให้ ช.SISCO รับทราบ ภายใน 1 วัน เมื่อรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุเสร็จสิ้น
- 2.2.4 สรุปรายงานเบื้องต้น เพื่อรายงานในที่ประชุม Weekly รับทราบ



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	เอกสารชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	5/7
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	3	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	24 กุมภาพันธ์ 2565	

หมายเหตุ :

1. เมื่อเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต

- 1.1 ส่วนทรัพยากรบุคคล ต้องเข้าแจ้งความทันที ที่สถานีตำรวจที่อยู่ในเขตพื้นที่ ที่เสียชีวิต
- 1.2 การเข้าตรวจพื้นที่เกิดเหตุเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องและอยู่ในเหตุการณ์ให้ข้อมูลกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ
- 1.3 *ส่วนบริหารความปลอดภัยฯ* แจ้งต่อเจ้าหน้าที่พนักงาน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานในทันทีที่ทราบโดยโทรศัพท์ โทรสาร หรือวิธีอื่นใดที่มีรายละเอียดพอสมควร
- 1.4 จัดตั้งทีมสอบสวนอุบัติเหตุ ภายใน 24 ชั่วโมง และสรุปผลการสอบสวน เพื่อแนบส่งราชการ
- 1.5 เอกสารส่งราชการ ดังต่อไปนี้
 - 1.5.1 แจ้ง กท.44 และ กท.16 *ต่อสำนักงานประกันสังคมภายใน 15 วัน นับแต่วันที่นายจ้างทราบการประสบอันตราย* โดยต้องแนบใบรายงานสอบสวนอุบัติเหตุ
 - 1.5.2 รายงานแบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน (แบบ สปร.5) ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน *ภายใน 7 วัน นับจากวันที่เกิดเหตุ*
 - 1.5.3 สำเนา กท.44 และ กท.16 ต่อเจ้าหน้าที่พนักงาน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน *ภายใน 7 วัน นับจากวันที่แจ้งต่อสำนักงานประกันสังคม*
 - 1.5.4 *ส่งหนังสือให้เจ้าหน้าที่พนักงาน ต่อสำนักงานอุตสาหกรรมทราบ ภายใน 3 วัน หรือครบกำหนด 72 ชั่วโมง นับแต่วันตาย /เจ็บป่วย /บาดเจ็บ*

2. เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องหยุดผลิตหรือมีบุคคลประสบอันตรายหรือได้รับความเสียหาย อันเนื่องมาจากเพลิงไหม้การระเบิด สารเคมีรั่วไหล หรืออันตรายร้ายแรงอื่น

- 2.1 *ส่วนบริหารความปลอดภัยฯ* แจ้งต่อเจ้าหน้าที่พนักงาน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานในทันทีที่ทราบโดยโทรศัพท์ โทรสาร หรือวิธีอื่นใดที่มีรายละเอียดพอสมควร
- 2.2 จัดตั้งทีมสอบสวนอุบัติเหตุ ภายใน 24 ชั่วโมง และสรุปผลการสอบสวน เพื่อแนบส่งราชการ
- 2.3 เอกสารส่งราชการ ดังต่อไปนี้
 - 2.3.1 แจ้ง กท.44 และ กท.16 *ต่อสำนักงานประกันสังคมภายใน 15 วัน นับแต่วันที่นายจ้างทราบการประสบอันตราย* โดยต้องแนบใบรายงานสอบสวนอุบัติเหตุ กรณีที่ต้องมีการเรียกกองทุนเงินทดแทน
 - 2.3.2 รายงานแบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน (แบบ สปร.5) ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน *ภายใน 7 วัน นับจากวันที่เกิดเหตุ*
 - 2.3.3 สำเนา กท.44 และ กท.16 ต่อเจ้าหน้าที่พนักงาน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน *ภายใน 7 วัน นับจากวันที่แจ้งต่อสำนักงานประกันสังคม*
 - 2.3.4 *ส่งหนังสือให้เจ้าหน้าที่พนักงาน ต่อสำนักงานอุตสาหกรรมทราบ ภายใน 3 วัน หรือครบกำหนด 72 ชั่วโมง นับแต่วันตาย /เจ็บป่วย /บาดเจ็บ*
 - 2.3.5 *กรณีต้องหยุดดำเนินการเกิน 7 วัน ต้องส่งหนังสือให้เจ้าหน้าที่พนักงาน ต่อสำนักงานอุตสาหกรรมทราบภายใน 10 วัน นับแต่วันที่เกิดอุบัติเหตุ*

3. เมื่อเกิดอุบัติเหตุมีผู้ประสบอันตราย หรือเจ็บป่วยตามกฎหมายว่าด้วยเงินทดแทน

- 3.1 จัดตั้งทีมสอบสวนอุบัติเหตุ ภายใน 24 ชั่วโมง และสรุปผลการสอบสวน เพื่อแนบส่งราชการ
- 3.1 เอกสารส่งราชการ ดังต่อไปนี้
 - 3.1.1 แจ้ง กท.44 และ กท.16 *ต่อสำนักงานประกันสังคมภายใน 15 วัน นับแต่วันที่นายจ้างทราบการประสบอันตราย* โดยต้องแนบใบรายงานสอบสวนอุบัติเหตุ
 - 3.1.2 รายงานแบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน (แบบ สปร.5) ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน *ภายใน 7 วัน นับจากวันที่เกิดเหตุ*
 - 3.1.3 สำเนา กท.44 และ กท.16 ต่อเจ้าหน้าที่พนักงาน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน *ภายใน 7 วัน นับจากวันที่แจ้งต่อสำนักงานประกันสังคม*



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	เอกสารชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	6/7
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติการณ์	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	3	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	24 กุมภาพันธ์ 2565	

3.1.4 *ส่งหนังสือให้เจ้าหน้าที่พนักงาน ต่อสำนักงานอุตสาหกรรมทราบ ภายใน 3 วัน หรือครบกำหนด 72 ชั่วโมง นับแต่วันตาย /เจ็บป่วย /บาดเจ็บ*

2.3 คณะจัดการ

- 2.3.1 พิจารณารายงานสอบสวนอุบัติการณ์ในรายงานประชุม Weekly โดยพิจารณารายละเอียด สาเหตุ และการดำเนินการ แก้ไข ป้องกันเพิ่มเติม
- 2.3.2 ติดตามผลและการดำเนินการแก้ไขตามแผนงานในที่ประชุม Weekly จนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ

2.4 ผู้จัดการส่วน (ของผู้รับผิดชอบในการดำเนินการแก้ไขป้องกัน)

- 2.4.1 กำหนดให้ผู้จัดการแผนก หรือ หัวหน้างานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไข ป้องกันอุบัติเหตุในส่วนที่เกี่ยวข้อง โดยระบุวันที่เสร็จให้เรียบร้อย
- 2.4.2 กรณีที่ไม่สามารถปฏิบัติตามรายการที่ดำเนินการแก้ไข ป้องกันในรายงานอุบัติการณ์ ซึ่งอาจจะต้องแก้ไขหรือ ยกเลิกแผนนั้น หรือต้องเลื่อนกำหนดเสร็จออกไป ให้บันทึกเหตุผลและการแก้ไขไว้ในรายงานการประชุม Weekly และ/หรือ รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) /คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระดับบริษัท (Plant Implementation Committee - PIC)
- 2.4.3 กรณีเกิดอุบัติเหตุหรืออัคคีภัย ถ้าไม่มีคู่มือขั้นตอนดำเนินการ คู่มือการปฏิบัติงาน คู่มือการทำงาน รองรับ ให้จัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน คู่มือการทำงาน เพื่อควบคุมการปฏิบัติงานไม่ให้เกิดขึ้นอีก
- 2.4.4 ติดตามความคืบหน้าการดำเนินการแก้ไขป้องกัน จนกว่าแล้วเสร็จ

2.5 คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) / คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำส่วน (DIC)

- 2.5.1 ติดตามความคืบหน้า/สรุปการดำเนินการแก้ไขป้องกัน ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย และคณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำส่วน (DIC) ประจำเดือน
- 2.5.2 พิจารณารายละเอียดของอุบัติการณ์ สาเหตุ และการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน เพิ่มเติม
- 2.5.3 รายงานผลการดำเนินงานในที่ประชุมคณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระดับบริษัท (PIC)

2.6 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SISCO (ช. SISCO)

รายงานผลการแก้ไข ป้องกัน รวมถึงการขยายผลให้ กรรมการผู้จัดการใหญ่ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่, คณะกรรมการความปลอดภัยสูงสุด รับทราบ

2.7 คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระดับบริษัท (PIC)

- 2.7.1 พิจารณาผลการแก้ไขและขยายผลอุบัติเหตุ
- 2.7.2 รายงานผลการดำเนินงานในที่ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยด้านการสังเกตการณ์ความปลอดภัย และด้านการสอบสวนอุบัติการณ์ (ASSC SOA-II)



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	เอกสารชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	7/7
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติการณ์	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ แก้ไขครั้งที่ วันที่มีผลเริ่มใช้	1 ตุลาคม 2554 3 24 กุมภาพันธ์ 2565	

3. การรายงาน สอบสวนเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)

3.1 ผู้ประสบเหตุ/พบเห็นเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)

3.1.1 แจ้งหัวหน้างานที่เป็นผู้บังคับบัญชาของตนให้ทราบ

3.1.2 กรอกรายละเอียดในระบบ Safety Excellence "Click Log Incident เพื่อเข้าไปบันทึก Near Miss"

3.2 ผู้จัดการแผนก และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ

3.2.1 สอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) และกำหนดรายการที่ต้องดำเนินการแก้ไข ป้องกัน ผู้รับผิดชอบ

3.2.2 รายงานให้ผู้จัดส่วนอาวุโส /ผู้จัดการส่วน รับทราบ

3.2.3 จัดทำรายงานและนำเสนอในที่ประชุม Weekly *และที่ประชุมคณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำส่วน (DIC)*

3.2.4 หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่/ผู้รับผิดชอบ พิจารณารายละเอียดของอุบัติการณ์ และดำเนินการแก้ไข ป้องกัน ดังนี้

3.2.4.1 กรณีเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุอยู่ในความรับผิดชอบ มอบหมายให้ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง เพื่อดำเนินการหาสาเหตุและกำหนดแนวทางการแก้ไข ป้องกัน

3.2.4.2 กรณีเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุไม่อยู่ในความรับผิดชอบ แจ้งให้ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน /ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องเป็นผู้กำหนด เพื่อดำเนินการหาสาเหตุและกำหนดแนวทางการแก้ไข ป้องกัน ต่อไป

3.3 คณะจัดการ

3.3.1 พิจารณารายงานการเกิดเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) ในรายงานประชุม Weekly โดยพิจารณารายละเอียดของอุบัติการณ์ สาเหตุ และการดำเนินการ แก้ไข ป้องกันเพิ่มเติม รวมถึงการขยายผล

3.4 ผู้จัดการส่วน (ของผู้รับผิดชอบในการดำเนินการแก้ไขป้องกัน)

3.4.1 ติดตามความคืบหน้าการดำเนินการแก้ไขป้องกัน จนกว่าแล้วเสร็จ โดยระบุวันที่เสร็จให้เรียบร้อย

3.5 คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำส่วน (DIC)

3.5.1 ติดตามความคืบหน้า/สรุปการดำเนินการแก้ไขป้องกัน ในการประชุมคณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำส่วน (DIC) ประจำเดือน

ภาคผนวกที่ 7.22

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2569

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

วันที่ 01/01/2026

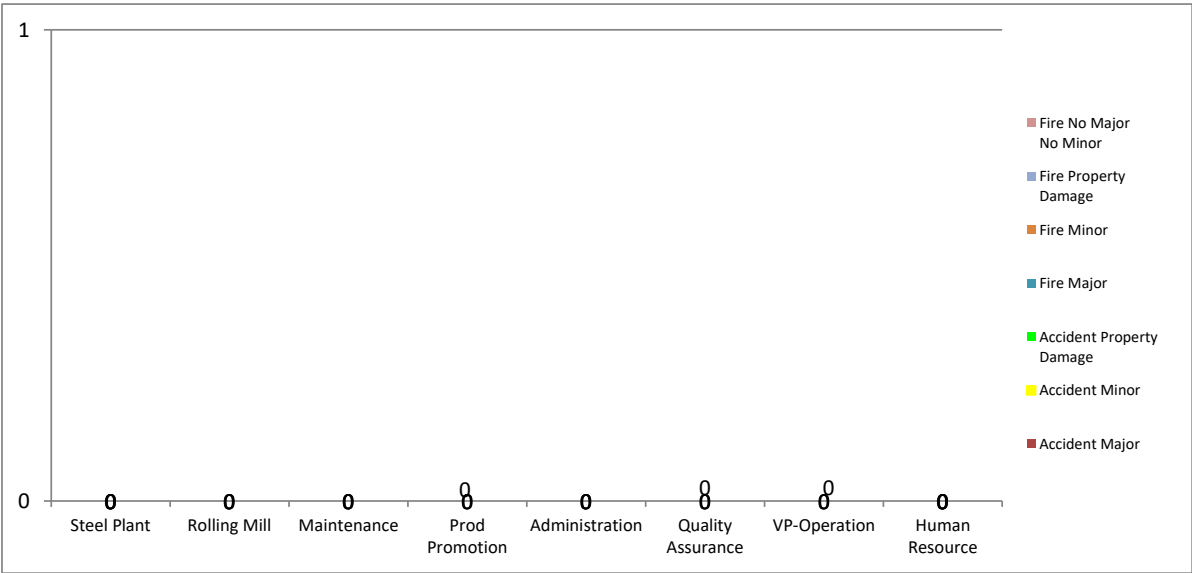
ถึงวันที่ 30/06/2026

ผู้ประสบเหตุ

ทั้งหมด

ค้นหา

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ พนักงาน และผู้รับเหมา							
Dept.	Accident			Fire			
	Major	Minor	Property Damage	Major	Minor	Property Damage	No Major No Minor
Steel Plant	0	0	0	0	0	0	0
Rolling Mill	0	0	0	0	0	0	0
Maintenance	0	0	0	0	0	0	0
Prod Promotion	0	0	0	0	0	0	0
Administration	0	0	0	0	0	0	0
Quality Assurance	0	0	0	0	0	0	0
VP-Operation	0	0	0	0	0	0	0
Human Resource	0	0	0	0	0	0	0
Total	0	0	0	0	0	0	0



ภาคผนวกที่ 7.23

เอกสารการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568



ที่ TSMT (SISCO) - 94/2568

วันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดสระบุรี

สิ่งที่แนบมาด้วย

- | | |
|----------------------------------|--------------|
| 1. รายงานผลการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ | จำนวน 1 ฉบับ |
| 2. สำเนาใบรับรองฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ | จำนวน 1 ฉบับ |

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 หมวด 8 การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยจากอัคคีภัยและการรายงาน ข้อ 30 ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคน ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมดังกล่าว ตามแบบที่อธิบดีกำหนด และยื่นต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายใน 30 วันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการ ฝึกซ้อม

บริษัท ทาธา สตีล (การผลิต) ประเทศไทย (จำกัด) – โรงงาน SISCO ได้ดำเนินการฝึกซ้อม อพยพหนีไฟ ประจำปี 2568 เมื่อในวันอังคารที่ 13 พฤศจิกายน 2568 โดยแบ่งออกเป็น 2 รอบ ดังนี้ รอบกลางวัน เวลา 14.00-15.00 น. และรอบเย็น 18.00-19.00 น. จึงขอส่งรายงานการฝึกซ้อมอพยพ หนีไฟต่อสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดสระบุรี โดยมีรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) | Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารราศ ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. + 66 2937 1000 Fax + 66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: 49, Moo 11, Bang Ka-Mod, Ban Mhor, Saraburi 18270, Thailand, Branch No.00004, Tel. +66 368 8000 Fax +66 3628 8002



เอกสารประกอบการรายงานผล

การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ประจำปี ๒๕๖๘

ตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ
และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกัน
และระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕

จัดทำโดย



บริษัท ทาทา สตีล การผลิต(ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)-โรงงาน SISCO
ตั้งอยู่เลขที่ ๔๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี
โทรศัพท์ ๐๓๖-๒๘๘๐๐๐ โทรสาร ๐๓๖-๒๘๘๐๐๒

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
- โรงงาน SISCO
การซ้อมแผนอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

กำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
ประจำปี 2568

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

วันพฤหัสบดีที่ 13 พฤศจิกายน 2568

ช่วงที่ 1: เวลา 14:00 น. - 15:00 น.

ช่วงที่ 2: เวลา 18:00 น. - 19:00 น.



บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
กำหนดการซ้อมแผนอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568

ว/ด/ป ต	เวลา	หัวข้อ
10/11/68	08.30 – 09.30	ประชุมครั้งที่ 1 review แผนฉุกเฉิน (ทุกส่วนงานที่เกี่ยวข้อง) MS Team
13/11/68	09.30 - 11.00 น.	ประชุมครั้งที่ 2 review แผนฉุกเฉินอีกครั้ง (ทุกส่วนงานที่เกี่ยวข้อง) <u>ภาคทฤษฎี</u> อบรม ณ ห้องประชุม 9 โดยวิทยากรจากเทศบาลชลีทรี
	11.00 - 12.00 น.	<u>ภาคปฏิบัติ</u> ซ้อมฉีดสายน้ำดับเพลิง (เฉพาะทีมดับเพลิงชั้นรุนแรง SP, MT, RM)
	14.00 - 15.00 น.	ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ <u>รอบบ่าย</u>
	15.00 - 15.30 น.	สรุป/เสนอแนะ การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ รอบบ่าย ณ ห้องประชุม 9
	18.00 - 19.00 น.	ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ <u>รอบเย็น</u>
	19.00 - 19.30 น.	สรุป/เสนอแนะ การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ รอบเย็น ณ ห้องประชุม 9

หมายเหตุ :

- (1) ในการซ้อมเวลา 13.30 น. ผอ.ดับเพลิง จะวิทยุ ว. เช็กความพร้อมแต่ละหัวหน้าทีมที่รับผิดชอบ (ใช้ช่อง 061)
- (2) รายละเอียดขั้นตอนปฏิบัติเป็นการชี้แจงคร่าวๆ ซึ่งสามารถเกิดขึ้นในเวลาเดียวกันและสามารถเปลี่ยนแปลงเพื่อให้เข้ากับสถานการณ์จริงได้
- (3) ทีมฉุกเฉินและทีมค้นหา เตรียมพร้อม ณ จุด **Warm zone** เพื่อรายงานตัวต่อ นน.ชัยพร โพธิ์แก้ว

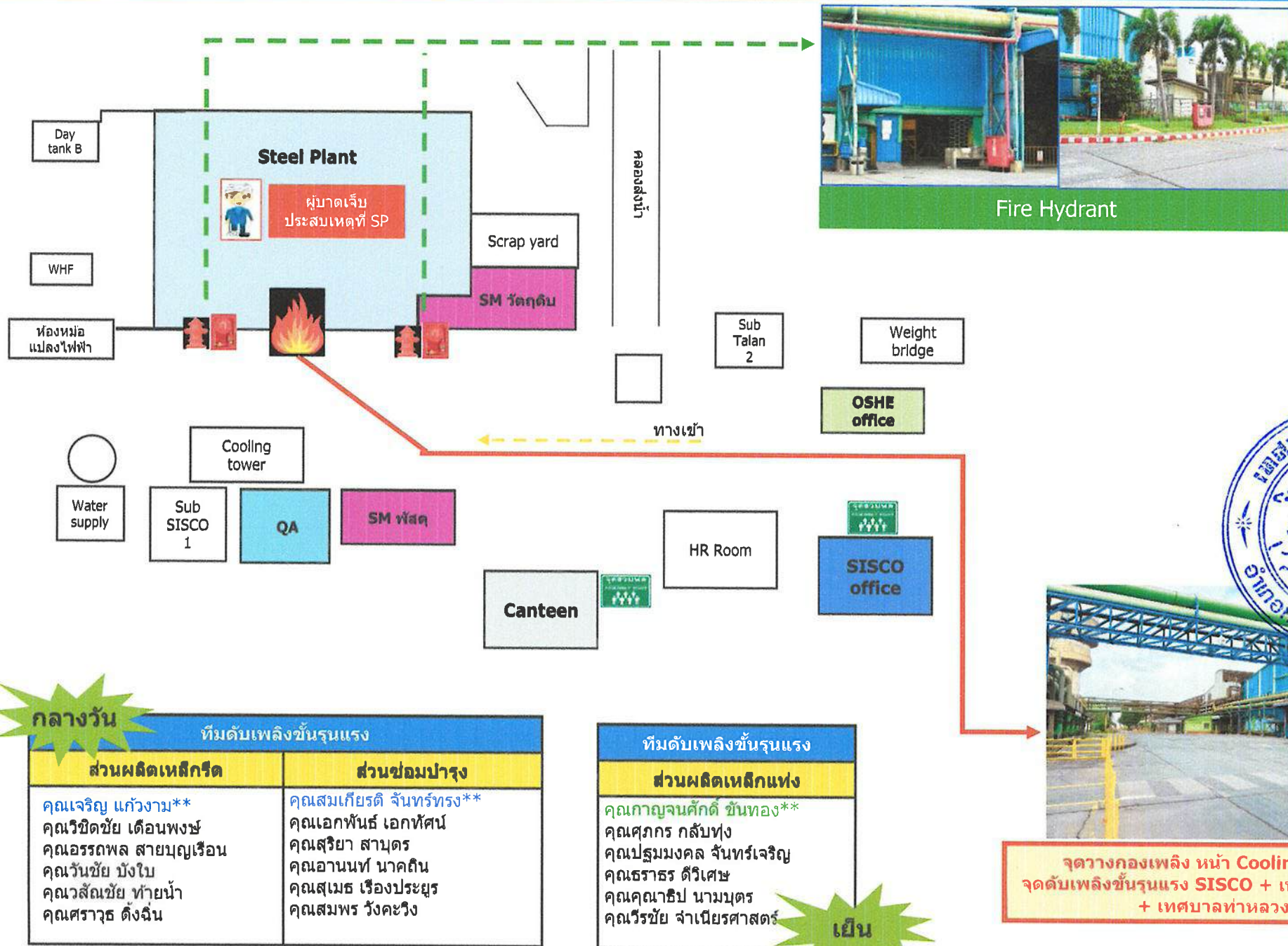


ลำดับ	ตำแหน่ง/หน้าที่	รอบกลางวัน (14.00-15.00)		รอบเย็น (18.00-19.00)	
		ชื่อ-สกุล	หน่วยงาน	ชื่อ-สกุล	หน่วยงาน
1	ผู้อำนวยการดับเพลิง	คุณสมสันต์ ทร นนงคยา	ผู้จัดการส่วน-ส่วนผลิตเหล็กแท่ง	คุณสมสันต์ ทร นนงคยา	ผู้จัดการส่วน-ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
2	ผู้พบเห็นเหตุเพลิงไหม้	คุณนที จุลวรรณ	SP (พนักงานกะ)	คุณนที จุลวรรณ	SP
3	ผู้รายงานเหตุการณ์	หัวหน้าชัยพร โพธิ์แก้ว	SP	หัวหน้าชัยพร โพธิ์แก้ว	SP
4	ผู้นำธงและเช็คชื่อ (จัดรวมพล 1)	คุณวาทพงษ์ เพ็ญวรรณกุล	สนง.ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่-โรงงาน SISCO	คุณชนะชล ยาจิตร	AD (เครื่องช่างและตรวจจ่ายสินค้า)
		คุณณัฐกฤตา บุญอนันต์	HR		
		คุณเอรุมมา นิลวดี	SE		
		คุณเสฐินี สายบุญเรือน	AD (เครื่องช่างและตรวจจ่ายสินค้า)		
	ผู้นำธงและเช็คชื่อ (จัดรวมพล 2)	คุณศศิธร สุขบรรพพัฒนา	SM	คุณวีระ วันศรี	SP
		คุณพรณี บุญป่า	SP		
		คุณรัชฎา เอกโพธิ์	QA (Office + OES)		
		คุณสุภาพร เน้นอุดร	AD (ปฏิบัติการเศษเหล็ก)		
	ผู้นำธงและเช็คชื่อ (จัดรวมพล 3)	คุณจันทร์อำพร ดนตรีเจริญ	MT	วัชรระ พรหมดี	MT
		คุณเนาทิพย์ ชุมเกต	RM	พนักงานกะ	RM
		คุณเกียรติศักดิ์	QA (ห้องทดสอบทางกล)	กะว่าง	QA (ห้องทดสอบทางกล)
5	ทีมค้นหาฉุกเฉิน	คุณเกรียงศักดิ์ ตรีไทย	SP		
		คุณเสฐียรนต์ จันทร์ภักดี	MT		
		คุณเสฐรัตน์ อังคสันต์	RM		
		คุณवेशะฐ โอนอ่อน	รปภ.		
6	ทีมประสานงานภายนอกและประชาสัมพันธ์	คุณกิตติยา นาคสีดราม	HR	คุณवेशะฐ โอนอ่อน	HR
7	ตรวจจราตามแนวรั้วและเส้นทางรถ	คุณเนษะรินทร์ ศรีแก้วเกิด	HR	คุณสุวิทย์ จันทร์ทอง	HR
		ทีม รปภ.	HR	ทีม รปภ.	HR
8	ทีมดับเพลิงขั้นรุนแรง (สายน้ำดับเพลิง) หมายเหตุ : (1) RM, MT ทีมดับเพลิงขั้นรุนแรง รอบกลางวัน (2) SP ทีมดับเพลิงขั้นรุนแรง รอบเย็น	คุณเจริญ นกักราย	RM	คุณกาญจนาศักดิ์ จันทร์ทอง	SP
		คุณเวชิตชัย เดือนพงษ์	RM	คุณศุภกร กลิ่นทุ่ง	SP
		คุณอรรถพล สายบุญเรือน	RM	คุณเปรมมงคล จันทร์เจริญ	SP
		คุณวันชัย บังใบ	RM	คุณธรรารัตน์ ดีวิเศษ	SP
		คุณเวสันชัย ท้ายน้ำ	RM	คุณคุณเกียรติ นามบุตร	SP
		คุณศรราช ตั้งฉิน	RM	คุณวีระชัย จำเริญตาสดร์	SP
		คุณสมเกียรติ จันทร์ทรง	MT		
		คุณเอกพันธ์ เอกทัศน์	MT		
		คุณสุริยา สาบุตร	MT		
		คุณเอานนท์ นาคกิน	MT		
		คุณเสเมธ เรืองประมุข	MT		
		คุณสมพร วั่งคะวัง	MT		
9	ผู้บาดเจ็บ	คุณเปรมภักดิ์ พันแดง	SP		



บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

แผนผังแสดงจุดเกิดเหตุ



กลางวัน

ทีมดับเพลิงชั้นรุนแรง

ส่วนผลิตเหล็กรีด	ส่วนซ่อมบำรุง
คุณเจริญ แก้วงาม** คุณวิชิตชัย เดือนพงษ์ คุณอรรถพล สายบุญเรือน คุณวันชัย บึงใบ คุณวสันต์ชัย ท้ายน้ำ คุณศราวุธ ตั้งนิน	คุณสมเกียรติ จันทร์ทรง** คุณเอกพันธ์ เอกทัศน์ คุณสุริยา สามนตร คุณอานนท์ นาคถิ่น คุณสุเมธ เรืองประยูร คุณสมพร วังคะวัง

ทีมดับเพลิงชั้นรุนแรง

ส่วนผลิตเหล็กแท่ง
คุณกาญจนาศักดิ์ ชันทอง** คุณศุภกร กลับทุ่ง คุณปฐมมงคล จันทร์เจริญ คุณธราธร ดีวิเศษ คุณคุณาธิป นามบุตร คุณวีรชัย จำเนียรศาสตร์

เย็น

หมายเหตุ : เครื่องหมาย ** คือ หัวหน้าทีมต้องรายงานสถานการณ์ต่อ ผอ.ดับเพลิง/พนักงานกะที่รับผิดชอบ

วันพฤหัสบดีที่ 13 พฤศจิกายน 2568 สถานที่เกิดเหตุ เป้าล้างเบ้า @SP
เวลา 14.00-15.00 น. (ข้อสอบพยานนี้ไฟ ครอบคลุมวัน)

เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	ช่องทางสื่อสาร
	- เริ่มต้นเหตุการณ์ "คุณที่ จุลวรรณ" พบเห็นเพลิงไหม้ บริเวณ เป้าล้างเบ้า" จึงทำการดับเพลิงขั้นต้นด้วยถังดับเพลิง แต่ไม่สามารถดับได้ จึงรายงานไปยังผู้บังคับบัญชา/ หัวหน้างาน - นน. ชัยพร โพธิ์แก้ว สั่งการ คุณที่ จุลวรรณ ปิด Main valve O2 ถังแก๊ส - นน. ชัยพร โพธิ์แก้ว วิทยุแจ้งคุณเอานนท์ นาคถิ่น ดัดแยกพลังงานไฟฟ้าพื้นที่เป้าล้างเบ้า พบเห็นเหตุการณ์ "กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้"	นน.ชัยพร โพธิ์แก้ว คุณที่ จุลวรรณ คุณเอานนท์ นาคถิ่น	รายงานผ่าน โทรศัพท์/วิทยุ สื่อสาร
14.00 –14.10	หัวหน้างาน ทราบเหตุเพลิงไหม้และเข้าไปยังพื้นที่เกิดเหตุ และรายงานเหตุการณ์ไฟ ผจส. เหล็กแท่ง – โรงงาน SISCO	นน.ชัยพร โพธิ์แก้ว	รายงานผ่าน โทรศัพท์
	- ผจส. เหล็กแท่ง – โรงงาน SISCO รับทราบเหตุ และแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้แก่ ช.SISCO และส่วนบริหารความปลอดภัย - ช. SISCO มอบหมายให้คุณสมบัติ ณ หนองคาย เป็น ผอ.ดับเพลิง เพื่อควบคุมสถานการณ์เหตุเพลิงไหม้	คุณรุ่งโรจน์ เลิศอารมณ คุณสมบัติ ณ หนองคาย	รายงานผ่าน โทรศัพท์
สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ดังขึ้น ทุกท่าน (ผู้นำธง) อพยพไปยังจุดรวมพล			
	ตั้งศูนย์อำนวยความสะดวกและสั่งการที่ห้อง ปรก.ด้านกลาง	ผอ.ดับเพลิง และระดับ จ.	-
14.10 –14.20	ผอ.ดับเพลิง - สั่งการนน.ชัยพร โพธิ์แก้ว เป็นผู้รายงานเหตุและประสานงานจุดเกิดเหตุ - กำหนดจุด Hot zone (บริเวณเป้าล้างเบ้าถึงประตูเหล็กแท่ง), Warm zone (Oxygen Tank), Cold zone (โถงกลาง)	ผอ.ดับเพลิง (คุณสมบัติ ณ หนองคาย) นน.ชัยพร โพธิ์แก้ว	วิทยุสื่อสาร
	ผอ.ดับเพลิง * สั่งการทีมปิดการจราจรโรงงานและเส้นทาง เพื่ออำนวยความสะดวกหน่วยงานราชการและรถฉุกเฉินต่างๆ * สั่งการทีมดับเพลิงขั้นรุนแรง RM,MT เข่าระงับเหตุในพื้นที่ และให้ นน.ชัยพร โพธิ์แก้ว รายงานความคืบหน้า	ผอ.ดับเพลิง คุณบุษรินทร์ ศรีแก้วเกิด-ปรก. คุณเจริญ แก้วงาม (นน.ทีม RM) คุณสมเกียรติ จันทร์ทรง (นน.ทีม MT)	วิทยุสื่อสาร
	- หัวหน้าทีมสายน้ำดับเพลิง RM, MT รายงานตัวต่อ นน.ชัยพร โพธิ์แก้ว - นน. ชัยพร โพธิ์แก้ว รายงานสถานการณ์ให้แก่ ผอ.ดับเพลิง "ไฟลุกไหม้เป็นจำนวนมาก ทีมดับเพลิงขั้นรุนแรงกำลังระงับเหตุ"	ผอ.ดับเพลิง นน. ชัยพร โพธิ์แก้ว คุณเจริญ แก้วงาม (นน.ทีม RM) คุณสมเกียรติ จันทร์ทรง (นน.ทีม MT)	วิทยุสื่อสาร
14.20 –14.30	ผอ.ดับเพลิง : สั่งการผู้ประสานงาน คุณกฤตยา นาคสีคราม ขอรด์ดับเพลิงเทศบาลท่าหลวง +เทศบาลคชสิทธิ์ เข่าระงับเหตุช่วยทีมดับเพลิงขั้นรุนแรง เนื่องจากไฟลุกไหม้เป็นจำนวนมาก และประชาสัมพันธ์ ประกาศเสียงตามสาย "ประกาศขอให้นักดับเพลิงขั้นต้นไม่สามารถระงับเหตุเพลิงไหม้ได้ ขอให้พนักงานทุกท่านรอ ณ จุดรวมพล จนกว่าจะมีประชาสัมพันธ์ รายงานอีกครั้งค่ะ"	ผอ.ดับเพลิง คุณกฤตยา นาคสีคราม	รายงานผ่าน โทรศัพท์
	หน่วยงานดับเพลิงมาถึงโรงงาน คุณบุษรินทร์ ศรีแก้วเกิด รายงาน ผอ.ดับเพลิง และให้ทีม ปรก. นำทางพาเข้าไปจุดเกิดเหตุ	คุณบุษรินทร์ ศรีแก้วเกิด ทีม ปรก.	วิทยุสื่อสาร

หมายเหตุ :

- (1) ในการซ้อมเวลา 13.30 น. ผอ.ดับเพลิง จะวิทยุ ว. เช็กความพร้อมแต่ละหัวหน้าทีมที่รับผิดชอบ (ใช้ช่อง 061)
 - (2) รายละเอียดขั้นตอนปฏิบัติเป็นการชี้แจงคร่าวๆ ซึ่งสามารถเกิดขึ้นในเวลาเดียวกันและสามารถเปลี่ยนแปลงเพื่อให้เข้ากับสถานการณ์จริงได้
 - (3) ทีมฉุกเฉินและทีมค้นหา เตรียมพร้อม ณ จุด Warm zone เพื่อรายงานตัวต่อ นน.ชัยพร โพธิ์แก้ว
- เทศบาลคชสิทธิ์ 083-2994199
 - เทศบาลท่าหลวง 035-802909, 035-802752
 - สถานีพยาบาลท่าหลวง 097-1286095



วันพฤหัสบดีที่ 13 พฤศจิกายน 2568 สถานที่เกิดเหตุ เป้าล้างเบา @SP
เวลา 14.00-15.00 น. (ขอมอบพยานนี้ไฟ รอบกลางวัน)

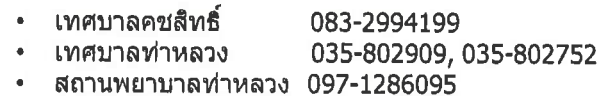
เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	ช่องทางสื่อสาร
14.30 –14.35	รดดับเพลิงเทศบาลท่าหลวง เข้าร่วมระดมเหตุร่วมกับทีมดับเพลิงชั้นรุนแรง หน. ชัยพร โพธิ์แก้ว รายงานสถานการณ์ให้แก่ ผอ.ดับเพลิง	ผอ.ดับเพลิง หน. ชัยพร โพธิ์แก้ว	วิทยุ สื่อสาร
	แต่ละหน่วยงานเขี่ยยอดผู้ปฏิบัติงาน และรายงานต่อตัวแทนแต่ละจุดรวมพล ตัวแทนแต่ละจุดรวมพล <u>รายงานยอดแก่ ผอ.ดับเพลิง</u> ☐ จุดรวมพลที่ 1 และ 3 จำนวนทั้งหมด.....คน พนักงานและผู้รับเหมาครบทุกคน ☐ จุดรวมพลที่ 2 ไม่พบพนักงาน “คุณปราโมทย์ พันแดง” คาดว่าตอนอพยพออกมายังจุดรวมพล อาจจะเกิดอุบัติเหตุได้รับบาดเจ็บขอความช่วยเหลือด้วยค่ะ	ผอ.ดับเพลิง คุณวรพงษ์ เพ็ญวรรณกุล (จุดรวมพลที่ 1) คุณพรณี บุญญา (จุดรวมพลที่ 2) คุณจันทร์อำพร ดนตรีเจริญ (จุดรวมพลที่ 3)	วิทยุ สื่อสาร
	ผอ.ดับเพลิง สั่งการทีมการค้นหาฉุกเฉิน คุณเกรนต์ ดรุฑไทย เข้าพื้นที่ SP เนื่องจากได้รับรายงานจากการนับยอดมีพนักงาน คุณปราโมทย์ พันแดง หายไป 1 ท่าน	ผอ.ดับเพลิง คุณเกรนต์ ดรุฑไทย คุณสุรินทร์ จันทร์ภักดี คุณสุรัตน์ อังคสันต์ คุณวิเชษฐ โอนอ่อน	วิทยุ สื่อสาร
14.35 -14.40	- ทีมค้นหารายงานตัวต่อ หน.ชัยพร โพธิ์แก้ว - หน. ชัยพร โพธิ์แก้ว รายงานสถานการณ์ดับเพลิงไปยัง ผอ.ดับเพลิง (ทีมค้นหาเข้าไปค้นหาผู้สูญหาย)	ผอ.ดับเพลิง หน. ชัยพร โพธิ์แก้ว	วิทยุ สื่อสาร
	ทีมค้นหา คุณเกรนต์ ดรุฑไทย รายงานต่อ ผอ.ดับเพลิง <u>พบผู้สูญหายแล้ว คุณปราโมทย์ พันแดง</u> พบอาการบาดเจ็บที่ข้อเท้า คาดว่าน่าจะสะดล้มตอนที่กำลังอพยพออกจากตัวอาคาร ขอรถพยาบาลให้ด้วยครับ (ทีมช่วยเหลือเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกมาบริเวณ Warm zone เพื่อปฐมพยาบาลและรอนำขึ้นรถพยาบาล)	ผอ.ดับเพลิง คุณเกรนต์ ดรุฑไทย	วิทยุ สื่อสาร
	ผอ.ดับเพลิง สั่งการผู้ประสานงานฯ คุณกฤตยา นาคสีคร่วม ติดต่อรถพยาบาลท่าหลวง และแจ้งอาการบาดเจ็บคร่าวๆ	ผอ.ดับเพลิง คุณกฤตยา นาคสีคร่วม	วิทยุ สื่อสาร
14.40 -14.45	รถพยาบาลท่าหลวงมาถึงโรงงานคุณบุษรินทร์ ศรีแก้วเกิด รายงาน ผอ.ดับเพลิง และทีม รปภ. นำทางพาเข้าไปพบผู้บาดเจ็บ และส่งผู้บาดเจ็บไปสถานพยาบาลท่าหลวง	ผอ.ดับเพลิง คุณบุษรินทร์ ศรีแก้วเกิด	วิทยุ สื่อสาร
	พบผู้สูญหาย หน. ชัยพร โพธิ์แก้ว รายงานต่อ ผอ.ดับเพลิง และตรวจสอบร่วมกับทีมดับเพลิงเทศบาลท่าหลวง + เทศบาลคชสิทธิ์	ผอ.ดับเพลิง หน. ชัยพร โพธิ์แก้ว	วิทยุ สื่อสาร
	ผอ.ดับเพลิง สั่งการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน “ขณะนี้เหตุการณ์ไฟไหม้ได้สงบลงเรียบร้อยแล้ว จึงขอยกเลิกสภาวะฉุกเฉินให้พนักงานเข้าปฏิบัติงานได้ตามปกติ”	ผอ.ดับเพลิง คุณกฤตยา นาคสีคร่วม	วิทยุ สื่อสาร เสียงตามสาย

หมายเหตุ :

- (1) ในการขอมอบเวลา 13.30 น. ผอ.ดับเพลิง จะวิทยุ ว. เชิญความพร้อมแต่ละหัวหน้าทีมที่รับผิดชอบ (ใช้ช่อง 061)
 - (2) รายละเอียดขั้นตอนปฏิบัติเป็นการชี้แจงคร่าวๆ ซึ่งสามารถเกิดขึ้นในเวลาเดียวกันและสามารถเปลี่ยนแปลงเพื่อให้เข้ากับสถานการณ์จริงได้
 - (3) ทีมฉุกเฉินและทีมค้นหา เตรียมพร้อม ณ จุด Warm zone เพื่อรายงานตัวต่อ หน.ชัยพร โพธิ์แก้ว
- เทศบาลคชสิทธิ์ 083-2994199
 - เทศบาลท่าหลวง 035-802909, 035-802752
 - สถานพยาบาลท่าหลวง 097-1286095



บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ขั้นตอนการซ่อมแผนอพยพหนีไฟ (รอบกลางวัน เวลา 14.00-15.00น.)



- เทศบาลศรีสัชนาลัย 083-2994199
- เทศบาลท่าหลวง 035-802909, 035-802752
- สถานพยาบาลท่าหลวง 097-1286095

วันพฤหัสบดีที่ 13 พฤศจิกายน 2568 สถานที่เกิดเหตุ เป้าล้างเป้า @SP
เวลา 18.00-19.00 น. (ข้อสอบพยานนี้ไฟ รอบเป็น)

เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	ช่องทางสื่อสาร
18.00-18.10	- เริ่มต้นเหตุการณ์ "หัวหน้าชัยพร โพธิ์แก้ว พบเห็นเพลิงไหม้ บริเวณ เป้าล้างเป้า" จึงทำการดับเพลิงขั้นต้น แต่ไม่สามารถดับได้จึงรายงานไปยัง ผจก.เหล็กเหล็กแห่ง - หน. ชัยพร โพธิ์แก้ว ปิด Main valve O2 อุปกรณ์ - หน. ชัยพร โพธิ์แก้ว วิทยุแจ้ง คุณ A (ทีมดับเพลิงเหล็กแห่ง) ตัดแยกพลังงานไฟฟ้าพื้นที่เป้าล้างเป้า ผู้พบเห็นเหตุการณ์ "กอดสัณญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้" ผจก. เหล็กแห่ง – โรงงาน SISCO รายงานต่อผจก. SISCO	หน.ชัยพร โพธิ์แก้ว คุณสมสันต์ หน.หนองคาย	รายงานผ่าน โทรศัพท์/ วิทยุสื่อสาร
18.10-18.20	สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ดังขึ้น ทุกท่านอพยพไปยังจุดรวมพล ตั้งศูนย์อำนวยความสะดวกและสิ่งของที่ห้อง ปรก.ด้านกลาง คุณสมสันต์ หน.หนองคาย สั่งการทีมดับเพลิงขั้นต้นแรง SP เข้าระงับเหตุในพื้นที่ โดยมีมอบหมายให้ - หน.ชัยพร โพธิ์แก้ว เป็นผู้รายงานเหตุและประสานงานจุดเกิดเหตุ - กำหนดจุด Hot zone (บริเวณเป้าล้างเป้าถึงประตูเหล็กแห่ง), Warm zone (Oxygen Tank), Cold zone (ป้อมกลาง) - หัวหน้าทีมสายน้ำดับเพลิง SP รายงานตัวต่อหน.ชัยพร โพธิ์แก้ว - หน. ชัยพร โพธิ์แก้ว รายงานสถานการณ์ให้ผจก.ดับเพลิง "ไฟลุกไหม้เป็นจำนวนมาก ทีมดับเพลิงขั้นต้นแรงกำลังระงับเหตุ"	คุณสมสันต์ หน.หนองคาย คุณกาญจนาศักดิ์ ชันทอง (หน.ทีม SP) หน.ชัยพร โพธิ์แก้ว	รายงานผ่าน โทรศัพท์/ วิทยุสื่อสาร
18.20-18.30	คุณสมสันต์ หน.หนองคาย สั่งการ ปรก. ปิดการจราจรโรงงานและเส้นทาง เพื่ออำนวยความสะดวกหน่วยงานราชการ และรถฉุกเฉินต่างๆ หน.ชัยพร โพธิ์แก้ว แจ้ง คุณสมสันต์ หน.หนองคาย ขอรถดับเพลิงเทศบาลท่าหลวง+เทศบาลคชสิทธิ์ • คุณสมสันต์ หน.หนองคาย สั่งการ ปรก. ขอรถดับเพลิงเทศบาลท่าหลวง+เทศบาลคชสิทธิ์ เข้าระงับเหตุช่วยทีมดับเพลิงขั้นต้นแรง SP • สั่งการ ปรก. ให้ ประชาสัมพันธ์ ประกาศเสียงตามสาย "ประกาศขอขณั้ทีมดับเพลิงขั้นต้นแรงไม่สามารถระงับเหตุเพลิงไหม้ได้ ขอให้พนักงานทุกท่านรอ ณ จุดรวมพล จนกว่าจะมีประชาสัมพันธ์รายงานอีกครั้ง" หน่วยงานดับเพลิงมาถึงโรงงาน ปรก. รายงานต่อคุณสมสันต์ หน.หนองคาย และทีม ปรก. นำทางพาเข้าไปจุดเกิดเหตุ	คุณสมสันต์ หน.หนองคาย คุณสุวิทย์ จันทอง และทีม ปรก.	วิทยุสื่อสาร
หมายเหตุ :	(1) ในการซ้อมเวลา 13.30 น. ผอ.ดับเพลิง จ.วิทยุ ว. เช็กความพร้อมแต่ละหัวหน้าทีมที่รับผิดชอบ (ใช้ช่อง 061) (2) รายละเอียดขั้นตอนปฏิบัติเป็นการชี้แจงคร่าวๆ ซึ่งสามารถเกิดขึ้นในเวลาเดียวกันและสามารถเปลี่ยนแปลงเพื่อให้เข้ากับสถานการณ์จริงได้ (3) ทีมฉุกเฉินและทีมค้นหา เตรียมพร้อม ณ จุด Warm zone เพื่อรายงานตัวต่อ หน.ชัยพร โพธิ์แก้ว • เทศบาลคชสิทธิ์ 083-29941199 • เทศบาลท่าหลวง 035-8029009, 035-802752 • สถานพยาบาลท่าหลวง 097-1286095	คุณสมสันต์ หน.หนองคาย คุณสุวิทย์ จันทอง และทีม ปรก.	รายงานผ่าน โทรศัพท์/ วิทยุสื่อสาร



วันพฤหัสบดีที่ 13 พฤศจิกายน 2568 สถานที่เกิดเหตุ เป้าล้างน้ำ @SP
เวลา 18.00-19.00 น. (ข้อมอบพยานไฟ ครอบเป็น)

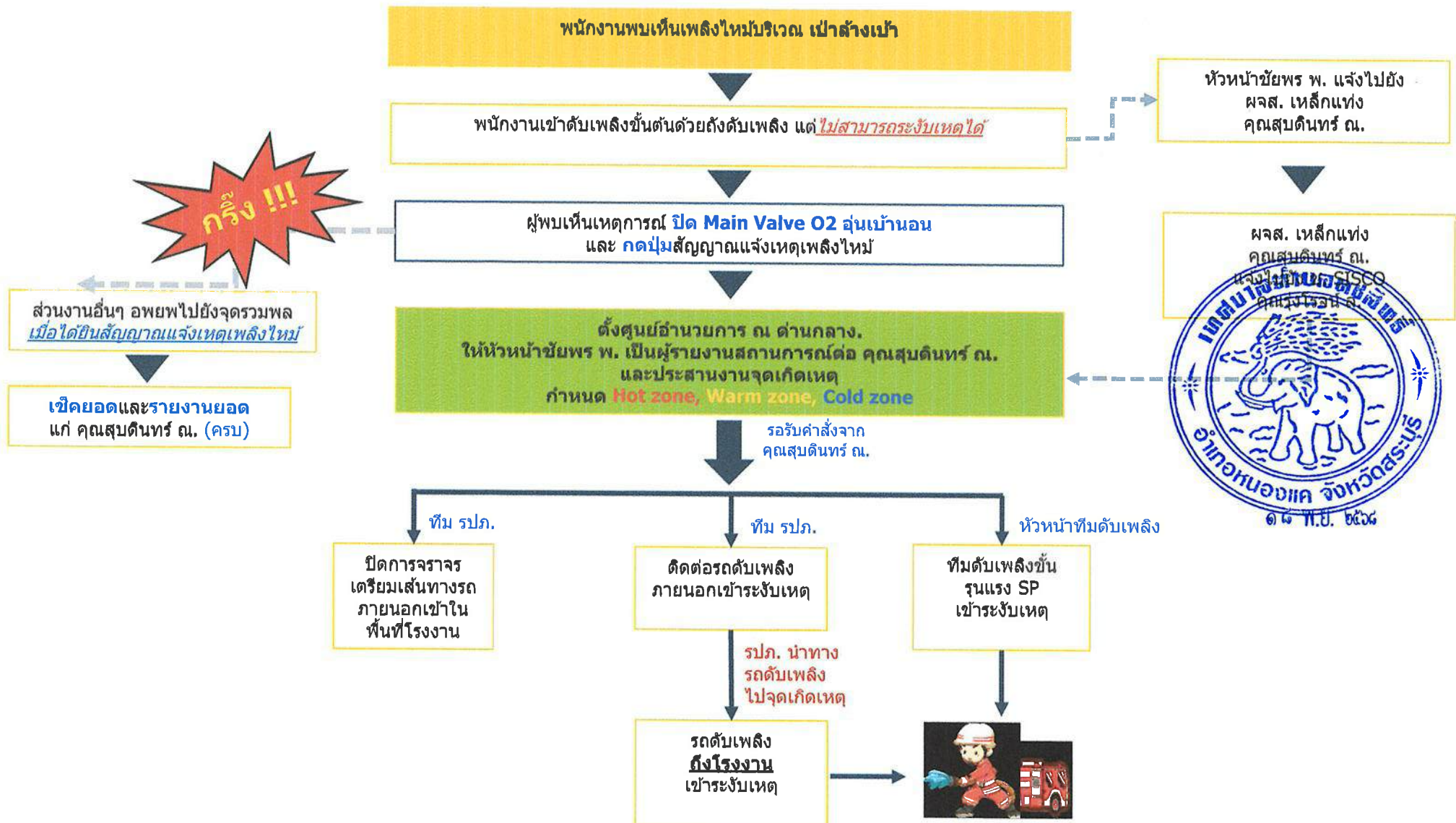
เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	ช่องทางสื่อสาร
	รดดับเพลิงเทศบาลท่าหลวง+เทศบาลคชสิทธิ์ เข้าร่วมระงับเหตุร่วมกับทีมดับเพลิงชั้นรุนแรง SP หน.ชัยพร โพธิ์แก้ว รายงานสถานการณ์ให้แก่ คุณสมบัดดีร์ ณ หนองคาย	หน.ชัยพร โพธิ์แก้ว	วิทยุสื่อสาร
18.30-18.40	แต่ละหน่วยงานเขี่ยยอดผู้ปฏิบัติงาน และรายงานต่อตัวแทนแต่ละจุดรวมพล ตัวแทนแต่ละจุดรวมพล รายงานยอดแก่ คุณสมบัดดีร์ ณ หนองคาย จุดรวมพลที่ 1,2,3 จำนวนทั้งหมด.....คน พนักงานและผู้รับเหมาครบทุกคน	คุณชนะชล ยาจิตร (จุดรวมพลที่ 1) คุณวีระ วันศรี (จุดรวมพลที่ 2) คุณวีระ พรมดี (จุดรวมพลที่ 3)	วิทยุสื่อสาร
	<u>เพลิงสงบ</u> หน.ชัยพร โพธิ์แก้ว รายงานต่อ คุณสมบัดดีร์ ณ หนองคาย และตรวจสอบร่วมกับทีมดับเพลิง เทศบาลท่าหลวง + เทศบาลคชสิทธิ์	หน.ชัยพร โพธิ์แก้ว	วิทยุสื่อสาร
18.40 -18.45	คุณสมบัดดีร์ ณ หนองคาย <u>สั่งการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน</u> โดยแจ้ง รปภ. ประกาศเสียงตามสาย "ขณะนี้เหตุการณ์ไฟไหม้ได้สงบลงเรียบร้อยแล้ว จึงขอยกเลิกสภาวะฉุกเฉินให้พนักงานเข้าปฏิบัติงานได้ตามปกติ"	คุณสมบัดดีร์ ณ หนองคาย คุณวิเชษฐ โอนอ่อน	วิทยุสื่อสาร

หมายเหตุ :

- (1) ในการข้อมเวลา 13.30 น. ผอ.ดับเพลิง จะวิทยุ ว. เช็กความพร้อมแต่ละหัวหน้าทีมที่รับผิดชอบ (ใช้ช่อง 061)
- (2) รายละเอียดขั้นตอนปฏิบัติเป็นการชี้แจงคร่าวๆ ซึ่งสามารถเกิดขึ้นในเวลาเดียวกันและสามารถเปลี่ยนแปลงเพื่อให้เข้ากับสถานการณ์จริงได้
- (3) ทีมฉุกเฉินและทีมค้นหา เตรียมพร้อม ณ จุด *Warth zone* เพื่อรายงานตัวต่อ หน.ชัยพร โพธิ์แก้ว
 - เทศบาลคชสิทธิ์ 083-2994199
 - เทศบาลท่าหลวง 035-802909, 035-802752
 - สถานพยาบาลท่าหลวง 097-1286095



บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ขั้นตอนการซ้อมแผนอพยพหนีไฟ (รอบเย็น เวลา 18.00-19.00น.)



- เทศบาลคอซึทึ 083-2994199
- เทศบาลท่าหลวง 035-802909, 035-802752
- สถานพยาบาลท่าหลวง 097-1286095

ภาคผนวกที่ 7.24

การจัดสวัสดิการให้กับพนักงาน

HR News

สรุปสิทธิการลาเพื่อคลอดบุตร และการลาเพื่อช่วยเหลือคู่สมรสซึ่งคลอดบุตร

สิทธิลาคลอด 120 วัน โดยได้รับค่าจ้าง 90 วัน

- พนักงานหญิงมีสิทธิลาคลอดบุตรไม่เกิน 120 วัน/ครรภ์ โดยได้รับค่าจ้าง 90 วัน
- สิทธิลาต่อเนื่องเพื่อเลี้ยงดูบุตร 15 วัน โดยได้รับค่าจ้าง 50% ในกรณีที่บุตรมีภาวะเจ็บป่วย เสี่ยงต่อการเกิดโรคแทรกซ้อน มีความผิดปกติ หรือภาวะความพิการ

การลาเพื่อช่วยเหลือคู่สมรสซึ่งคลอดบุตร

- พนักงานมีสิทธิลาเพื่อช่วยเหลือคู่สมรสที่ชอบด้วยกฎหมายซึ่งคลอดบุตรได้ไม่เกิน 15 วัน โดยได้รับค่าจ้าง สามารถลาติดต่อกันหรือ แยกลาเป็นครั้งๆ โดยใช้สิทธิก่อนหรือภายใน 90 วัน นับแต่วันที่คู่สมรสคลอดบุตร
- ขออนุมัติการลาจากผู้จัดการส่วนต้นสังกัดไม่น้อยกว่า 3 วัน พร้อมแนบทะเบียนสมรส และหลักฐานประกอบ เช่น ใบฝากครรภ์ ใบนัดคลอด

ส่วนทรัพยากรบุคคล โรงงาน SISCO

การปรับฐานค่าจ้างในการคำนวณเงินสมทบ ของผู้ประกันตนตามมาตรา 33

เพื่อนๆ หลายคนคงสงสัย และน่าจะอยากรู้เกี่ยวกับการปรับฐานค่าจ้าง ในการคำนวณเงินสมทบ วันนี้จะมาเล่าให้ฟังนะคะ

การปรับฐานค่าจ้างประกันสังคม (มาตรา 33) เป็นการปรับเพดานสูงสุดแบบขึ้นบันได โดยมีรายละเอียดตามตาราง

ช่วงเวลา	ค่าจ้างสูงสุด	เงินสมทบสูงสุด
2569-2571	17,500	875
2572-2574	20,000	1,000
2574 เป็นต้นไป	23,000	1,150

แล้วมีผลกระทบกับพวกเราในฐานะที่เป็นลูกจ้างอย่างไรบ้างคับ

- พนักงานที่ได้รับค่าจ้าง $\geq 15,000$ บาท/เดือน ต้องจ่ายเงินสมทบเพิ่มตามฐานใหม่.
- พนักงานที่ได้รับค่าจ้าง $< 15,000$ บาท/เดือน: ยังคงจ่าย 5% จากฐานค่าจ้างเดิม ไม่ได้รับผลกระทบจากเพดานใหม่

สิทธิประโยชน์ที่เพิ่มขึ้น

- กรณีเจ็บป่วย: ค่าทดแทนการขาดรายได้สูงขึ้น.
- กรณีคลอดบุตร: เงินสงเคราะห์สูงขึ้น.
- กรณีว่างงาน: เงินทดแทนการขาดรายได้สูงขึ้น.
- กรณีทุพพลภาพ/เสียชีวิต: ได้รับเงินสงเคราะห์สูงขึ้น.
- เงินบำนาญชราภาพ: จะคำนวณจากฐานที่สูงขึ้น ทำให้ได้รับเงินบำนาญเพิ่มขึ้นในอนาคต.

ส่วนทรัพยากรบุคคล โรงงาน SISCO

กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ ปี 2569

เชิญชวนเพื่อนพนักงานเข้าร่วมสนุกกับ กิจกรรมตลอดปี 2569 ดังนี้

ฟิต...ฟิตฟุ้ง

กิจกรรมเตรียมความพร้อมก่อนตรวจร่างกายประจำปี

- กิจกรรม "ชั่งน้ำหนัก วัดความดัน ปี 3"
- โครงการฟิตฟิตฟุ้ง (ลดน้ำหนัก/ไขมัน)

ฟิตกาย...สลายพุง

กิจกรรมที่ฟ้าสร้างความสัมพันธ์และส่งเสริมสุขภาพประจำปี

- ฟุตบอล, แบดมินตัน
- RUN FUN เวอร์สสสสส

พนักงานทุกท่านที่เข้าร่วมกิจกรรม มีสิทธิ์ลุ้นรับของรางวัล ตามเงื่อนไข

- ชั่งน้ำหนัก วัดความดันครบทุกครึ่ง : ได้รับของที่ระลึก
- ลดน้ำหนัก/ลดไขมันได้มากที่สุด : ได้รับของรางวัล

เข้าร่วมครบทุกกิจกรรม : ได้รับรางวัลพิเศษเพิ่มเติม

ชั่งน้ำหนัก วัดความดัน, ฟิตฟิตฟุ้ง, ฟุตบอล, แบดมินตัน, Run Fun เวอร์

ส่วนทรัพยากรบุคคลโรงงาน SISCO

**** มาร่วมสนุก สุขภาพแข็งแรง และลุ้นรับของรางวัลไปด้วยกันนะคะ *****

ติดตามรายละเอียดกิจกรรมได้ในฉบับถัดไป

โครงการ ฟิต ฟิตฟุ้ง FIT & FIRM CHALLENGE 2026

ฟิตกาย สลายพุง มุ่งสู่สุขภาพดี

ลดน้ำหนัก อย่างปลอดภัย

ลดเปอร์เซ็นต์ไขมัน กระชับสัดส่วน

สุขภาพดี มีพลังในการทำงาน

สร้างแรงบันดาลใจ

ระยะเวลาโครงการ

16 สัปดาห์

15 มิ.ย. - 5 ต.ค. 69

กติกา

1. ชั่งน้ำหนัก วัด % ไขมัน และวัดความดันครบตามกำหนด (เดือนละ 2 ครั้ง) แจ้งกำหนดการภายหลัง
2. ห้ามใช้วิธีลดน้ำหนักที่อันตราย เช่น อดอาหารหนัก หรือยาลดน้ำหนัก

ลงทะเบียนตาม QR CODE

สแกนเพื่อลงทะเบียนเข้าร่วมโครงการ

ได้ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่ 15 มิ.ย. 69

เกณฑ์การวัดผลและให้คะแนน

1. เปอร์เซนต์น้ำหนักที่ลดลง
สูตร : (น้ำหนักเริ่ม - น้ำหนักสุดท้าย) ÷ น้ำหนักเริ่ม × 100
2. เปอร์เซนต์ไขมันที่ลดลง
สูตร : % ไขมันเริ่มต้น - % ไขมันตอนสิ้นสุดโครงการ
3. เข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพครบทุกครึ่ง
1. ชั่งน้ำหนัก วัดความดัน
2. เข้าร่วมกิจกรรม ฟิตกาย สลายพุง

รางวัล

- รางวัลเปอร์เซนต์น้ำหนักลดลงมากที่สุด อันดับ 1, 2, 3
- รางวัลเปอร์เซนต์ไขมันลดลงมากที่สุด อันดับ 1, 2, 3
- รางวัล TOP 3 ประจำเดือน
- ขวัญใจสุขภาพดี
- นักสู้สุขภาพดีเด่น

มาร่วมเปลี่ยนแปลงตัวเองไปด้วยกัน!

สุขภาพดีเริ่มต้นที่ตัวเรา
เพื่อจะวิ่งสุขภาพด้วยตนเอง

ส่วนทรัพยากรบุคคล
โรงงาน SISCO

โครงการ ฟิต ฟิตฟุ้ง FIT & FIRM CHALLENGE 2026

ฟิตกาย สลายพุง มุ่งสู่สุขภาพดี

ลดน้ำหนัก อย่างปลอดภัย

ลดเปอร์เซ็นต์ไขมัน กระชับสัดส่วน

สุขภาพดี มีพลังในการทำงาน

สร้างแรงบันดาลใจ

กำหนดการชั่งน้ำหนัก วัดไขมัน และวัดความดัน

ครั้งที่	วัน/เดือน/ปี
ครั้งที่ 1	15 - 19 มิถุนายน 2569
ครั้งที่ 2	6 - 10 กรกฎาคม 2569
ครั้งที่ 3	20 - 24 กรกฎาคม 2569
ครั้งที่ 4	3 - 7 สิงหาคม 2569
ครั้งที่ 5	17 - 21 สิงหาคม 2569
ครั้งที่ 6	1 - 4 กันยายน 2569
ครั้งที่ 7	14 - 18 กันยายน 2569
ครั้งที่ 8	28 กันยายน - 2 ตุลาคม 2569

สถานที่

แผนกพนักงานสัมพันธ์และธุรการ

ชั่งน้ำหนัก วัดไขมัน รอบสุดท้าย (ตัดสิน)
7 - 9 ตุลาคม 2569

ประกาศผลรางวัล
ภายใน 30 ตุลาคม 2569

พนักงานทุกท่านที่เข้าร่วมกิจกรรมครบทุกครึ่ง มีสิทธิ์ลุ้นรับของรางวัล ตามเงื่อนไข

- ชั่งน้ำหนัก วัดความดันครบทุกครึ่ง : ได้รับของที่ระลึก
- ลดน้ำหนัก/ลดไขมันได้มากที่สุด : ได้รับของรางวัล

เข้าร่วมครบทุกกิจกรรม : ได้รับรางวัลพิเศษเพิ่มเติม

ชั่งน้ำหนัก วัดความดัน, ฟิตฟิตฟุ้ง, ฟุตบอล, แบดมินตัน, Run Fun เวอร์

มาร่วมเปลี่ยนแปลงตัวเองไปด้วยกัน

ส่วนทรัพยากรบุคคล
โรงงาน SISCO

เปิดรับสมัครวันที่ 8-15 มิถุนายน 2569

พนักงานสมัครเข้าร่วมจำนวน 68 คน

ทำความเข้าใจ ตราสารหนี้ เมื่อตลาดผันผวน

ตราสารหนี้ยังเป็นสินทรัพย์สำคัญ
ช่วยกระจายความเสี่ยง และสร้างกระแสเงินสด
ที่สม่ำเสมอในระยะยาว

SCB
บลจ. ไทยพาณิชย์

1 ทำไมตราสารหนี้ถึงติดลบได้?

ราคาตราสารหนี้และอัตราผลตอบแทนพันธบัตร หรือ Bond Yield จะเคลื่อนไหวสวนทางกัน



★ สิ่งสำคัญ

- ผลตอบแทนที่ลดลงจกตัว ส่วนใหญ่เกิดจากการประเมินมูลค่าตราสารขาด ณ ปัจจุบัน
- ไม่ได้หมายความว่าตราสารหนี้ในพอร์ตผิดนัดชำระหนี้ หรือสูญเสียเงินต้นการถือครอง
- กองทุนมีเงินสำรองจ่ายตามปกติ

2 ผลตอบแทนในอนาคตจะกลับมาฟื้นตัวได้หรือไม่?



3 ผู้จัดการกองทุนบริหารอย่างไร?

กลยุทธ์หลักในการบริหารพอร์ต



4 คำแนะนำสำหรับสมาชิก

กองทุนสำรองเลี้ยงชีพ (PVD) คือการลงทุนระยะยาวเพื่อการเกษียณ



ตลาดผันผวนเป็นเรื่องชั่วคราว แต่เป้าหมายระยะยาว คือ ความมั่นคงในอนาคต

ให้เวลา... ให้ใจ... และให้วินัย นำทางเราไปสู่เป้าหมาย

มาร่วมพิชิตหุ่นดี สร้างมิตรภาพไปกับ “ชมรมแอโรบิกกลุ่มโรงงานท่าหลวง”

รายละเอียดกิจกรรม

พบกันทุกวันอังคาร และ พฤหัสดี

เวลา 17:00 – 18:30 น.
ณ ลานกิจกรรม ศูนย์กีฬาท่าหลวง

สนุกได้ทุกระดับ
(มือใหม่ - มือสมัครเล่น)
เน้นการเดินพื้นฐานและแอโรบิก
สไลด์สวนลมที่เข้าใจง่าย

ค่าสมัครแรกเข้าเพียง
100 บาท

เพื่อใช้ในการบำรุง
และดำเนินกิจกรรมของชมรม

สิทธิประโยชน์และวิธีสมัคร

สะสมครบ 5 ครั้ง รับฟรี! เสื้อชมรม
พร้อมสิทธิการใช้สนาม อุปกรณ์ และรับข่าวสารกิจกรรมก่อนใคร

สมัครง่ายๆ
เพียงสแกน QR Code

กรอกแบบฟอร์มออนไลน์ได้ทันที
หรือติดต่อคุณนภัสสร โทร. 062-4942944

สร้างสังคมสุขภาพดี
เน้นการสร้างเครือข่ายเพื่อนใหม่
ระหว่างพนักงานและชุมชน

โครงการ ฟิตกาย สลายพุง

FIT & FIRM CHALLENGE 2026

"ฟิตกาย สลายพุง มุ่งสู่สุขภาพดี"

เชิญชวน พนักงานมาร่วม ฟิตกาย...สลายพุง

สุขภาพดี เริ่มต้นที่เรา

RUN FUN เวอร์สสสส

★ มาร่วมเปลี่ยนแปลงตัวเองไปด้วยกัน ★

กติกา

- ✓ ประเภท 3 กิโลเมตร (3 รอบ)
- ✓ ประเภท 5 กิโลเมตร (5 รอบ)

สถานที่

สนามวิ่ง ศูนย์กีฬาฟาร์มหลวง

กำหนดการ

วันที่ 8 กรกฎาคม 2569
เวลา 17.00 - 19.00 น.

ลงทะเบียนสมัครตามระยะทางที่ใช้ และสไลด์ที่ขอ

ได้ที่ QR CODE

ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่ 22 มิ.ย. 69

สุขภาพดีเริ่มต้นที่ตัวเรา
เผื่อระวังสุขภาพด้วยตนเอง

ส่วนทรัพยากรบุคคล
โรงงาน SISCO

เปิดรับสมัครถึงวันที่ 22 มิถุนายน 2569
มีพนักงานสมัครเข้าร่วมจำนวน 33 คน

HR NEWS

ประกันอุบัติเหตุกลุ่มพนักงานและครอบครัว

พนักงานท่านใดสนใจทำประกันอุบัติเหตุกลุ่มเพิ่มเติม ติดต่อรับแบบฟอร์มได้ที่ส่วนทรัพยากรบุคคล และ **ส่งเอกสารคืน ภายในวันที่ 25 มิถุนายน 2569**

บังคับบัญชา

- ต้องการเพิ่มวงเงินประกันมากกว่า 800,000 บาท (นอกเหนือจากที่บริษัทจัดไว้)
- ทำประกันเพิ่มได้ไม่เกิน 150 เท่า ของอัตราค่าจ้าง

ปฏิบัติการ

- ต้องการเพิ่มวงเงินประกันมากกว่า 500,000 บาท (นอกเหนือจากที่บริษัทจัดไว้)
- ทำประกันเพิ่มได้ไม่เกิน 100 เท่า ของอัตราค่าจ้าง

ครอบครัว

- พนักงานต้องการทำประกันอุบัติเหตุเพิ่มเติมให้กับครอบครัว
- คู่สมรสอายุไม่เกิน 65 ปี บริบูรณ์ ทุนประกันไม่เกิน 1,000,000 บาท
- บุตร ยังไม่สมรส/ไม่มีรายได้ อายุระหว่าง 6-25 ปี บริบูรณ์ ทุนประกันไม่เกินคนละ 200,000 บาท

- ทำประกันเพิ่มสำหรับพนักงาน >> กรอกแบบฟอร์ม 1
- เปลี่ยนแปลงชื่อผู้รับผลประโยชน์ >> กรอกแบบฟอร์ม 2
- ทำประกันเพิ่มสำหรับครอบครัว >> กรอกแบบฟอร์ม 3
- ตารางเบี้ยประกันอุบัติเหตุ >> เอกสารแนบ

*** การชำระเบี้ยประกันอุบัติเหตุกลุ่ม บริษัทจะหักจากค่าจ้างปกติ **ในช่วงการจ่ายค่าจ้างวันที่ 27 กรกฎาคม 2569** ***

ติดต่อสอบถาม
คุณบุษรินทร์ ศ. (711)
คุณภาคภูมิ ส. (721)
คุณกันยารัตน์ อ. (726)

เปิดรับสมัคร ถึงวันที่ 25 มิถุนายน 2569
มีพนักงานและครอบครัว แจ้งความประสงค์ยื่นทำประกันอุบัติเหตุเพิ่ม จำนวน 37 คน
ข้อมูล ณ วันที่ 23 มิถุนายน 2569

เปิดรับสมัคร

"ทุนเพชรน้ำหนึ่ง ปีที่ 14" และทุนประกายดาว

เพื่อสนับสนุนการศึกษาของบุตรพนักงาน ประจำปี 2569

พี่ๆ พนักงานและบุตรพนักงานที่มีคุณสมบัติครบถ้วน และสนใจเข้ารับสมัคร สามารถยื่นใบสมัครพร้อมหลักฐาน ได้ที่ หน่วยงาน HR ตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป

ปีรับสมัครภายในวันที่ 3 กรกฎาคม 2569 และจะ

คุณสมบัติ

1. เป็นพนักงานระดับ บ. ป.
2. มีอายุการทำงาน 3 ปีขึ้นไป
3. ครอบครัวจะไม่เกิน 2 ท่าน

ส่งใบสมัครให้ครบตามนี้

1. ใบสมัครที่กรอกข้อมูลครบถ้วน
2. สำเนาใบสมรสยื่นรับรอง
3. สำเนาสูติบัตร
4. ใบผลการเรียนการศึกษาที่ผ่านมา

บุตรพนักงานสมัครขอรับทุนได้ทั้งสองประเภท แต่หากได้รับการคัดเลือกให้ได้รับทุนมากกว่าหนึ่งประเภท จะต้องเลือกทุนประเภทที่มีมูลค่าสูงกว่าเพียงทุนเดียว

1. เป็นบุตรชอบด้วยกฎหมาย/บุตรบุญธรรม
2. เรียนอยู่ชั้น ประถม/มัธยม/ปวช./ปวส.
3. เกณฑ์เฉลี่ยทุกเทอมไม่ต่ำกว่าเกณฑ์

เกณฑ์พิจารณาผลการศึกษา

ประเภททุนเพชรน้ำหนึ่ง

กำหนดจำนวนทุน สำหรับบุตรพนักงานกลุ่มบริษัท รวมทั้งสิ้น 60 ทุน

พนักงานระดับป. 40 ทุน พนักงานระดับม. 20 ทุน

- ระดับป.1-ป.6 ทุกเทอมไม่ต่ำกว่า 3.70 ทุนละ 3,000 บาท
- ระดับม.1-ม. 6 ทุกเทอมไม่ต่ำกว่า 3.50 ทุนละ 3,500 บาท
- ระดับปวช.1-3 ทุกเทอมไม่ต่ำกว่า 3.25 ทุนละ 4,000 บาท
- ระดับปวส.1-2 ทุกเทอมไม่ต่ำกว่า 3.25 ทุนละ 4,500 บาท

ประเภททุนประกายดาว

1. กำหนดจำนวนทุน สำหรับบุตรพนักงานกลุ่มบริษัท รวมทั้งสิ้น 5 ทุน
2. บุตรพนักงานที่มีสมัครขอรับทุนประเภททุนประกายดาว ต้องเป็นผู้มีความสามารถพิเศษในด้านต่างๆ เช่น กีฬา ภาษา ศิลปวัฒนธรรม เทคโนโลยี และวิชาการ ฯลฯ โดยมีเงื่อนไขดังนี้...

- ได้รับรางวัลจากการแข่งขันหรือประกวดโดยนักเรียนเป็นตัวแทนของโรงเรียน หรือ สมัครเข้าร่วมการแข่งขันด้วยตนเองในนามของบุคคลหรือทีมอิสระ ในพื้นที่ต่างๆ นอกโรงเรียนหรือการแข่งขันรางวัลระดับ ในระดับกลุ่มโรงเรียน/ระดับเครือข่าย ระดับจังหวัด/ภูมิภาค ระดับประเทศ หรือระดับนานาชาติ ในระหว่างเดือน ค.ศ. 68 - มิ.ย. 69
- รางวัลที่ได้รับอยู่ในลำดับตั้งแต่รองชนะเลิศขึ้นไป (สามารถเป็นรองชนะเลิศอันดับใดก็ได้ตามที่ผู้จัดกิจกรรมกำหนด หรือรางวัลชนะเลิศ) ทั้งนี้ ไม่รวมรางวัลชนะเลิศ หรือใบประกาศนียบัตรในการเข้าร่วมกิจกรรมหรือการแข่งขันรางวัลระดับกลุ่มโรงเรียน/ระดับเครือข่าย ทุนละ 1,500 บาท
- รางวัลระดับจังหวัด/ภูมิภาค หรือเทียบเท่า ทุนละ 2,000 บาท
- รางวัลระดับประเทศ หรือนานาชาติ ทุนละ 3,000 บาท

เปิดรับสมัครวันที่ 3 กรกฎาคม 2569
มีพนักงานยื่นเอกสารขอรับทุน จำนวน 11 คน
ข้อมูล ณ วันที่ 23 มิถุนายน 2569



ประกาศส่วนทรัพยากรบุคคลที่ 3/2569

เรื่อง การเปลี่ยนแปลงอัตราเงินสะสมกองทุนสำรองเลี้ยงชีพ

พนักงานที่มีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงอัตราเงินสะสม หรือผู้รับประโยชน์ ของกองทุนสำรองเลี้ยงชีพฯ ตั้งแต่เดือน กรกฎาคม 2569 พนักงานสามารถแจ้งความประสงค์และขอแบบฟอร์มได้ที่ส่วนทรัพยากรบุคคล
ตั้งแต่วันที่ 8 พฤษภาคม – วันที่ 31 พฤษภาคม 2569

สำหรับพนักงานที่ไม่ประสงค์จะเปลี่ยนแปลงอัตราเงินสะสม หรือผู้รับประโยชน์ ไม่ต้องดำเนินการใด ๆ ทั้งสิ้น

จึงประกาศมาเพื่อทราบ



น)

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่เลขที่ 555 อาคารนา ทรรด 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1224 โทรสาร 02937 1224

โรงงานเลขที่ 49 หมู่ 11 ตำบลนาโพธิ์ อำเภอนาโพธิ์ จังหวัดสุรินทร์ 38270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rama Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: 49, Moo 11, Bang Ka-Mod, Ban Phoi, Saraburi 38270, Thailand, Branch No.00004, Tel. +66 3628 8000 Fax +66 3628 8002

ขอเชิญพนักงานทุกท่าน ร่วมรับฟังการประชาสัมพันธ์

ทางเลือกใหม่

สำหรับสมาชิกกองทุน

วันที่ 12 มีนาคม 2569

เวลา 10.00-11.00 น. ณ ห้องประชุม 9

หากท่านใดไม่สะดวกช่วงเวลาดังกล่าว
สามารถติดต่อสอบถามเจ้าหน้าที่ SCB
ได้ที่ห้องส่วนทรัพยากรบุคคล
ตั้งแต่วันที่ 13.00 - 15.00 น.

หัวข้อการบรรยาย :

- แผนการลงทุน และการเปลี่ยน
แผนการลงทุนสำหรับสมาชิก
- แนะนำการอ่าน STATEMENT
กองทุนสำรองเลี้ยงชีพ
- การดูข้อมูลกองทุนในระบบ
SCB PVD ONLINE



ลงทะเบียน

ส่วนทรัพยากรบุคคล โรงงาน SISCO

ประกันอุบัติเหตุกลุ่มพนักงานและครอบครัว

พนักงานท่านใดสนใจทำประกันอุบัติเหตุ
กลุ่มเพิ่มเติม ติดต่อรับแบบฟอร์มได้ที่ส่วน
ทรัพยากรบุคคล และ ส่งเอกสารคืน
ภายในวันที่ 25 มิถุนายน 2569



บังคับบัญชา

- ต้องการเพิ่มวงเงินประกัน
มากกว่า 800,000 บาท
(นอกเหนือจากที่บริษัทจัดให้)
- ทำประกันเพิ่มได้ไม่เกิน 150
เท่า ของอัตราค่าจ้าง

ปฏิบัติการ

- ต้องการเพิ่มวงเงินประกัน
มากกว่า 500,000 บาท
(นอกเหนือจากที่บริษัทจัดให้)
- ทำประกันเพิ่มได้ไม่เกิน 100
เท่า ของอัตราค่าจ้าง

ครอบครัว

- พนักงานต้องการทำประกัน
อุบัติเหตุเพิ่มเติมให้กับ
ครอบครัว
- คู่สมรสอายุไม่เกิน 65 ปี
บริบูรณ์ ทุนประกันไม่เกิน
1,000,000 บาท
- บุตร ยังไม่สมรส/ไม่มีรายได้
อายุระหว่าง 6-25 ปีบริบูรณ์
ทุนประกันไม่เกินคนละ
200,000 บาท

- ทำประกันเพิ่มสำหรับพนักงาน >> กรอกแบบฟอร์ม 1
- เปลี่ยนแปลงชื่อผู้รับผลประโยชน์ >> กรอกแบบฟอร์ม 2
- ทำประกันเพิ่มสำหรับครอบครัว >> กรอกแบบฟอร์ม 3
- ดูตารางเบี้ยประกันอุบัติเหตุ >> เอกสารแนบ

*** การชำระเบี้ยประกันอุบัติเหตุกลุ่ม
บริษัทจะหักจากค่าจ้างปกติ ในช่วงการ
จ่ายค่าจ้างวันที่ 27 กรกฎาคม 2569 ***



ติดต่อสอบถาม

คุณบุษรินทร์ ศ. (711)
คุณภาควิบี ส. (721)
คุณกันยารัตน์ ว. (726)





กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ ปี 2569

เชิญชวนเพื่อนพนักงานเข้าร่วมสนุกกับ
กิจกรรมตลอดปี 2569 ดังนี้

ฟิต...ฟิตปั๋ง

กิจกรรมเตรียมความพร้อม
ก่อนตรวจร่างกายประจำปี

- กิจกรรม "ซั้่งน้ำหนัก วัดความดัน ปี 3"
- โครงการฟิตฟิตปั๋ง (ลดน้ำหนัก/ไขมัน)



ฟิตกาย...สลายพุง

กิจกรรมกีฬาสร้างความสัมพันธ์
และส่งเสริมสุขภาพประจำปี

- ฟุตบอล, แบดมินตัน
- RUN FUN เวอร์สส์

พนักงานทุกท่านที่เข้าร่วมกิจกรรม มีสิทธิ์ลุ้นรับของรางวัล ตามเงื่อนไข

- ซั้่งน้ำหนัก วัดความดันครบทุกครั้ง : ได้รับของที่ระลึก
- ลดน้ำหนัก/ลดไขมันได้มากที่สุด : ได้รับของรางวัล

เข้าร่วมครบทุกกิจกรรม : ได้รับรางวัลพิเศษเพิ่มเติม

ซั้่งน้ำหนัก วัดความดัน, ฟิตฟิตปั๋ง, ฟุตบอล, แบดมินตัน, Run Fun เวอร์



ส่วนทรัพยากรบุคคลโรงงาน SISCO

** มาร่วมสนุก สุขภาพแข็งแรง และลุ้นรับของรางวัลไปด้วยกันนะคะ **

ติดตามรายละเอียดกิจกรรมได้ในฉบับถัดไป

ภาคผนวกที่ 7.25

แบบฟอร์มอนุญาตและการขออนุญาตให้ปฏิบัติงาน

[illegible]

ปิดงานหรือการต่ออายุงาน

ขอต่ออายุการอนุญาตทำงาน (กรณีข้ามกะ) หรือ ปิดงาน ขอต่ออายุการอนุญาตทำงาน Requested by (Chaichana Inphrom) Senior Mechanical Maintenance Technician (Steel Plant) 7/1/2026 19:16:46 (ผู้ขออนุญาตทำงาน ต่ออายุงาน)		การขอต่ออายุการอนุญาตทำงาน ได้ไม่เกิน 16 ชม. รวมเวลาปกติ หัวหน้างานของเจ้าของงาน (Kamphon Sangsawang) Senior Supervisor- Mechanical Maintenance (Steel Plant) 7/1/2026 19:55:21 (หัวหน้างานขึ้นไปของเจ้าของงาน ต่ออายุงาน) หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง ต่ออายุงาน (Kamphon Sangsawang) Senior Supervisor- Mechanical Maintenance (Steel Plant) 7/1/2026 19:56:01
ปิดงาน ไม่เสร็จงาน ขอปิดงาน Requested by (Chaichana Inphrom) Senior Mechanical Maintenance Technician (Steel Plant) 7/1/2026 20:37:11		ปิดงาน ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อยแล้วมีกรรมพลอดภัย ปิดงาน (Kamphon Sangsawang) Senior Supervisor- Mechanical Maintenance (Steel Plant) 8/1/2026 10:03:54

หมายเหตุ : สำเนาเอกสารติดต่อหัวหน้างานสามารถตรวจสอบได้ขณะปฏิบัติงาน หลังปิดงานผู้ขออนุญาตเก็บเอกสารตัวจริง เจ้าของพื้นที่เก็บสำเนาเอกสารไว้

แบบตรวจความปลอดภัยในการทำงาน
การขออนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยงสูง



รายการตรวจความปลอดภัย

ผลการตรวจสอบ

งานความร้อนและประกายไฟ (Hot Work)

- มีอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ เช่น ผ้ากันไฟ ฉากกัน ภาชนะรอง
- พื้นที่ทำงานมีสารไวไฟ/สารติดไฟในรัศมี 15 เมตร
- ผลการตรวจวัดก๊าซก่อนปฏิบัติงาน

มี
ไม่ใช่

ลำดับ	เวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดก๊าซ	
		% LEL	% O ₂

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานออกซิเจน %VOL 19.5 % - 23.5% และก๊าซติดไฟ %LEL ≤ 10 %LEL

- เครื่องมือเกี่ยวกับงานก่อประกายไฟตรวจสอบสภาพแล้ว
- หินเจียร/เครื่องตัดมีการตัดรอบ
- ตู้เชื่อมไฟฟ้า/อาร์กอน/ CO₂ หรือ TIG (TUNGSTEN INERT GAS) ติดตั้งอุปกรณ์ ELCB
- ตู้เชื่อมไฟฟ้า/อาร์กอน/CO₂ หรือ TIG ต่อสายกราวด์กับโครงโลหะ
- สายไม่เสียดขาด หรือแตกจากฉนวนป้องกันภายนอก
- ถังออกซิเจน ถังแก๊ส และตัวตัดมีอุปกรณ์กันไฟย้อน 4 จุด
- ถังออกซิเจน ถังแก๊ส มี Regulator และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- สายออกซิเจน สายแก๊ส ไม่ปริ แตกชำรุด
- ถังออกซิเจน,ถังแก๊สติดตั้งมั่นคง ผูกยึดกับลิ่มหรือมีรถเข็น
- ถังออกซิเจน ถังแก๊ส มีการตรวจสอบแรงดันถัง (Hydro test) ทุก 5 ปี

ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่

งานบนที่สูง (2 เมตรขึ้นไป) (Work at Height)

- จุดคล้องสายช่วยชีวิต มีโครงสร้างที่มั่นคง ที่รับน้ำหนักตัว และจุดคล้องต้องอยู่สูงกว่าศีรษะ
- เชือก/สายช่วยชีวิตของ Safety Harness ต้องไม่มีรอยขาด, รอยฉีกขาด, รอยสึกหรอ, รอยไหม้, รอยกัดกร่อน
- วัสดุ/อุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ทำงานบนที่สูง มีสายคล้องหรือภาชนะจัดเก็บป้องกันการร่วงหล่น
- มีการใช้งานบันไดหรือนั่งร้าน
- บันไดมีสภาพมั่นคงแข็งแรงและไม่ชำรุด
- จุดติดตั้งบันไดหรือนั่งร้าน พื้นแข็งแรง ไม่ลื่น ไม่ลาดเอียง ไม่ขรุขระ ไม่ยุบตัว
- ไม่ใช่ที่นั่งร้านไม้ ต้องให้ใช้ที่นั่งร้านมาตรฐาน เช่น ชนิดประกอบสำเร็จ หรือท่อประกอบ
- มี Tag ผ่านการตรวจสอบสภาพและอนุญาตให้ใช้งานนั่งร้านอย่างปลอดภัย
- นั่งร้านมีความสูงตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป มี Tag ผ่านการตรวจสอบสภาพและอนุญาตให้ใช้งานนั่งร้านอย่างปลอดภัย โดยวิศวกรโยธา ตามที่กฎหมายกำหนด
- นั่งร้านมีราวกันตกที่เป็นโครงเหล็ก ความสูงราวกันตก 90 - 110 ซม.
- นั่งร้านตั้งแต่ 2 ชั้นขึ้นไป มีบันไดโครงเหล็กสำหรับการขึ้น-ลง (เอียงไม่เกิน 45 องศา)
- พื้นสำหรับยืนทำงานบนนั่งร้าน มีความกว้างไม่น้อยกว่า 45 ซม. ปูขัดติดกันใช้กระดานแบบเต็มแผ่น
- นั่งร้านที่มีล้อ มีอุปกรณ์ล็อคล้อทุกๆ ล้อ และตัวล็อคล้อพร้อมใช้งาน
- จุดติดตั้งบันได/นั่งร้านแข็งแรง ไม่ลื่น ไม่ลาดเอียง ไม่ขรุขระ ไม่ยุบตัว
- นั่งร้านอยู่ห่างสายส่งไฟฟ้า > 2.4 ม. (ห่างเพิ่มตามโวลต์ที่ Safety Standard นั่งร้านระบุ)

ใช่
ใช่
ใช่
นั่งร้าน
n/a
ไม่ใช่
ใช่
ใช่
n/a
ใช่
ใช่
ใช่
ไม่ใช่
ใช่
ไม่ใช่

หมายเหตุ : ระยะห่างไม่น้อยกว่า 2.40 เมตร สำหรับแรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 50 โวลต์ ถึง 12,000 โวลต์
ระยะห่างไม่น้อยกว่า 3.05 เมตร สำหรับแรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 12,000 โวลต์ ถึง 33,000 โวลต์
ระยะห่างไม่น้อยกว่า 3.30 เมตร สำหรับแรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 33,000 โวลต์ ถึง 69,000 โวลต์
ระยะห่างไม่น้อยกว่า 3.90 เมตร สำหรับแรงดันไฟฟ้าเกิน 69,000 โวลต์ ถึง 115,000 โวลต์

[illegible]

ปิดงานหรือการต่ออายุงาน

ปริญญาน	ปริญญาน ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อยแล้วและมีความปลอดภัย
n/a	ปริญญาน (Narongdet Phu-ngern) Senior Section Manager - Enterprise Data Integration 7/2/2026 17:19:10
หมายเหตุ : สำเนาเอกสารติดไว้ที่หน่วยงานสามารถตรวจสอบได้ขณะปฏิบัติงาน หลังปฏิบัติงานผู้ขออนุญาตเก็บเอกสารตัวจริง เจ้าของพื้นที่ที่เก็บสำเนาเอกสารไว้	

แบบตรวจความปลอดภัยในการทำงาน
การขออนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยงสูง



รายการตรวจความปลอดภัย

ผลการตรวจสอบ

งานความร้อนและประกายไฟ (Hot Work)

- มีอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ เช่น ผ้ากันไฟ ฉากกัน ภาชนะ
- พื้นที่ทำงานมีสารไวไฟ/สารติดไฟในรัศมี 15 เมตร
- ผลการตรวจวัดก๊าซก่อนปฏิบัติงาน

มี
ไม่ใช่

ลำดับ	เวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดก๊าซ	
		% LEL	% O2

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานออกซิเจน %VOL 19.5 % - 23.5% และก๊าซติดไฟ %LEL ≤ 10 %LEL

- เครื่องมือเกี่ยวกับงานก่อประกายไฟตรวจสอบสภาพแล้ว
- หินเจียร/เครื่องตัดมีการครอบ
- ตู้เชื่อมไฟฟ้า/อาร์กอน/ CO2 หรือ TIG (TUNGSTEN INERT GAS) ติดตั้งอุปกรณ์ ELCB
- ตู้เชื่อมไฟฟ้า/อาร์กอน/CO2 หรือ TIG ต่อสายกราวด์กับโครงโลหะ
- สายไม่ฉีกขาด หรือแตกจากฉนวนป้องกันภายนอก
- ถังออกซิเจน ถังแก๊ส และคัตมีอุปกรณ์กันไฟย้อน 4 จุด
- ถังออกซิเจน ถังแก๊ส มี Regulator และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- สายออกซิเจน สายแก๊ส ไม่ปรี แตกชำรุด
- ถังออกซิเจน,ถังแก๊สติดตั้งมั่นคง ผูกยึดกันลั่นหรือมีรถเข็น
- ถังออกซิเจน ถังแก๊ส มีการตรวจสอบแรงดันถัง (Hydro test) ทุก 5 ปี

ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่

แบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit)
การปฏิบัติงานที่ไม่ใช่งานประจำ (General Work Permit)



Doc No.: 2026-2558

ชื่องาน : - ตรวจเช็คสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้
- อีโมค Smork Dectactor Sisco

ชื่อพนักงานผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน :

แผนกของผู้ขออนุญาต : SISCO-MT-แผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า

พื้นที่ปฏิบัติงาน : SISCO-MT-Work Shop MT

เครื่องจักร/อุปกรณ์ : สัญญาณพวเพลิงไหม้

รายละเอียดของงาน : ตรวจเช็คสายสัญญาณ

วันที่เวลาเริ่มปฏิบัติงาน : 30-03-2026 13:00

มีบริษัท/จาก. รับเหมา : ไม่มี

ชื่อผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา : n/a

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานของพนักงาน/ผู้รับเหมา :

ลำดับ	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน
1	ชาคริต ครายานนท์	ทำงาน
2	สัทธ์ วัฒนสนธิ	ทำงาน
3	จักรพงษ์ คัมภักดี	ช่วยเหลือ

โรงงาน : SISCO

ส่วนของผู้ขออนุญาต : SISCO-MT

ส่วนที่ปฏิบัติงาน : SISCO-MT

วันที่-เวลาสิ้นสุดการปฏิบัติงาน : 30-03-2026 17:00 (เฉพาะวันที่ขออนุญาตเท่านั้น)

ชื่อบริษัท/จาก. รับเหมา : n/a

เบอร์โทรศัพท์ผู้รับเหมา : n/a



รายการตรวจสอบ

รายการตรวจความปลอดภัย	ผลการตรวจสอบ	ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม/หมายเหตุ
1. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPEs)		
1.1 PPEs บังคับต้องสวมใส่ - หมวกนิรภัย - รองเท้านิรภัย - แว่นตา - เสื้อสะท้อนแสง	ใช่	
1.2 PPEs ตามลักษณะงาน (ที่ระบุตาม JSA/WI)		
2. ขออนุญาตทำงาน (Work Permit) งานความเสี่ยงสูง		
งานที่อับอากาศ (Confined Space)		
3. พื้นที่ปฏิบัติงาน/เครื่องมืออุปกรณ์		
2.1 มีผู้ควบคุมงาน ดูแลหน้างาน	ใช่	
2.2 มีการกำหนดขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน กั้นเขต (Barricade) ปิดป้ายเตือน	ใช่	
2.3 แสงสว่างในพื้นที่ทำงานเพียงพอ	ใช่	
2.4 พื้นที่ทำงานไม่มีน้ำขัง ไม่เปียกชื้น	ใช่	
2.5 สภาพอากาศไม่มีฝนตก พายุรุนแรง พายุรุนแรง (กรณีงานภายนอกอาคาร)	ไม่เกี่ยวข้อง	
2.6 มีอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างน้อย 1 สิ่งในพื้นที่ทำงาน	ไม่เกี่ยวข้อง	
2.7 พื้นที่ต้องไม่มีช่องเปิด หลุม บ่อ ใต้ถุนลงไปได้ (หากมีให้ปิด)	เกี่ยวข้อง	
4. การทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย		
4.1 มีการทำงานกับสารเคมีอันตราย	ไม่เกี่ยวข้อง	
n/a		

การอนุญาต

เพื่อพิจารณาอนุญาตทำงานตามรายละเอียดที่แจ้งมาข้างต้น	การตรวจสอบความปลอดภัยและอนุญาตทำงาน	
Requested by (Chakrit Krayanon) Senior Electrical Maintenance Technician (General) 30/3/2026 9:25:15 (ผู้ขออนุญาตทำงาน)	หัวหน้างานของเจ้าของงาน (Jakkapong Khampakdee) Senior Supervisor - Electrical Maintenance (Transmission & General) 30/3/2026 9:53:41 (หัวหน้างานขึ้นไปของเจ้าของงาน)	หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง (Phuwat Natesawang) Engineer - Electrical Maintenance 30/3/2026 9:30:30 (หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง)
ดำเนินการตัดแยกพลังงานและตรวจความปลอดภัยแล้ว ผู้ตัดแยกพลังงาน	ดำเนินการตรวจความปลอดภัยแล้ว ผู้ตรวจสอบและอนุมัติงาน Mobile Crane	ดำเนินการตรวจความปลอดภัยแล้ว ผู้ตรวจสอบและอนุมัติงานที่อับอากาศ (Chaiyot Limwathanapong) Section Manager - Electrical Maintenance 30/3/2026 9:30:32 ผู้ตรวจสอบและอนุมัติงานที่อับอากาศ

ปิดงานหรือการต่ออายุงาน

ขอต่ออายุการอนุญาตทำงาน (กรณีข้ามกะ) หรือ ปิดงาน	การขอต่ออายุการอนุญาตทำงาน ได้ไม่เกิน 16 ชม. รวมเวลาปกติ	
Requested by (Chakrit Krayanon) Senior Electrical Maintenance Technician (General) 30/3/2026 15:41:17 (ผู้ขออนุญาตทำงาน ต่ออายุงาน)	(หัวหน้างานขึ้นไปของเจ้าของงาน ต่ออายุงาน)	(หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง ต่ออายุงาน)
ปิดงาน n/a	ปิดงาน ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อยและมีความปลอดภัย ปิดงาน (Phuwat Natesawang) Engineer - Electrical Maintenance 31/3/2026 8:22:33	

หมายเหตุ : สำนักเอกสารจัดไว้ที่หน่วยงานสามารถตรวจสอบได้ขณะปฏิบัติงาน หลังปิดงานผู้ขออนุญาตเก็บเอกสารตัวจริง เจ้าของพื้นที่เก็บสำเนาเอกสารไว้

แบบตรวจความปลอดภัยในการทำงาน
การขออนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยงสูง



รายการตรวจความปลอดภัย

ผลการตรวจสอบ

งานที่อับอากาศ (Confined Space)

- ผลการตรวจวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ลำดับ	เวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน			
		% LEL	% O2	ก๊าซอื่นๆ (ถ้ามี)	ความร้อน (°C)
1	13.30 น.	-	20.9%	-	32 องศา

หมายเหตุ : (ค่ามาตรฐานออกซิเจน %VOL 19.5 % - 23.5% และก๊าซติดไฟ %LEL ≤ 10 %LEL)

- มีผู้ช่วยเหลือประจำทางเข้า-ออกที่อับอากาศ และมีระบบสื่อสาร

n/a

- มีการเปิดช่องระบายอากาศ และ/หรือติดตั้งพัดลมดูดอากาศหรืออัดอากาศเพื่อความปลอดภัย (สามารถระบายอากาศได้ไม่น้อยกว่า 6 เท่าของปริมาตรอากาศ/ชั่วโมง)

n/a

- อุปกรณ์ไฟฟ้ามีระบบสายดิน หรือเครื่องตัดไฟรั่ว

n/a

- ไฟแสงสว่าง/อุปกรณ์ไฟฟ้า เป็นชนิดป้องกันการระเบิด

n/a

- ทางเข้า - ออกที่อับอากาศปลอดภัยไม่มีสิ่งกีดขวาง

n/a

- ผลการตรวจวัดก๊าซขณะปฏิบัติงาน

ลำดับ	เวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดก๊าซขณะปฏิบัติงาน			
		% LEL	% O2	ก๊าซอื่นๆ (ถ้ามี)	ความร้อน (°C)
1	15.00	0	20.9%	-	34

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานออกซิเจน %VOL 19.5 % - 23.5% และก๊าซติดไฟ %LEL ≤ 10 %LEL

แบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) การปฏิบัติงานที่ไม่ใช่งานประจำ (General Work Permit)																																						
สำหรับขออนุญาต	Doc No.: 2026-4002																																					
	ชื่องาน : ติดตั้งไฟแสดงสถานะ ของเครื่องกลึงลูกกลิ้ง CNC		โรงงาน : SISCO																																			
	ชื่อพนักงานขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน :																																					
	แผนกขออนุญาต : SISCO-MT-แผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า			ส่วนของขออนุญาต : SISCO-MT																																		
	พื้นที่ปฏิบัติงาน : SISCO-MT-Work Shop MT			ส่วนที่ปฏิบัติงาน : SISCO-MT																																		
	เครื่องจักร/อุปกรณ์ : เครื่องกลึงลูกกลิ้ง cnc																																					
	รายละเอียดของงาน : ติดตั้งไฟแสดงสถานะ ของเครื่องกลึงลูกกลิ้ง CNC																																					
	วันที่-เวลาเริ่มปฏิบัติงาน : 02-04-2026 08:19		วันที่-เวลาสิ้นสุดการปฏิบัติงาน : 02-04-2026 16:00 (เฉพาะวันที่ขออนุญาตเท่านั้น)																																			
	มีบริษัท/หาก. รับเหมา : ไม่มี		ชื่อบริษัท/หาก. รับเหมา : n/a																																			
	ชื่อผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา : n/a		เบอร์โทรศัพท์ผู้รับเหมา : n/a																																			
รายชื่อผู้ปฏิบัติงานของพนักงาน/ผู้รับเหมา :																																						
<table><thead><tr><th>ลำดับ</th><th>รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน</th><th>หน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>กิตติคุณ ค.</td><td>ปฏิบัติงาน</td></tr><tr><td>2</td><td>ศุภกร ข.</td><td>ปฏิบัติงาน</td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr></tbody></table>			ลำดับ	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน	1	กิตติคุณ ค.	ปฏิบัติงาน	2	ศุภกร ข.	ปฏิบัติงาน																											
ลำดับ	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน																																				
1	กิตติคุณ ค.	ปฏิบัติงาน																																				
2	ศุภกร ข.	ปฏิบัติงาน																																				
รายการตรวจสอบ	รายการตรวจความปลอดภัย		ผลการตรวจสอบ																																			
	1. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPEs)																																					
	1.1 PPEs บังคับต้องสวมใส่ - หมวกนิรภัย - รองเท้านิรภัย - แว่นตานิรภัย - เสื้อสะท้อนแสง		ใช่																																			
	1.2 PPEs ตามลักษณะงาน (ที่ระบุตาม JSA/WI)																																					
	ถุงมือผ้า																																					
	2. ขออนุญาตทำงาน (Work Permit) งานความเสี่ยงสูง																																					
	งานตัดแยกพลังงาน (Positive Isolation)																																					
	3. พื้นที่ปฏิบัติงาน/เครื่องมืออุปกรณ์																																					
	2.1 มีผู้ควบคุมงาน ดูแลหน้างาน		ใช่																																			
	2.2 มีการกำหนดขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน กั้นเขต (Barricade) ปิดป้ายเตือน		ไม่ใช่																																			
2.3 แสงสว่างในพื้นที่ทำงานเพียงพอ		ใช่																																				
2.4 พื้นที่ทำงานไม่มีน้ำขัง ไม่เปียกชื้น		ไม่ใช่																																				
2.5 สภาพอากาศไม่มีฝนตก พายุรุนแรง (กรณีงานภายนอกอาคาร)		ไม่เกี่ยวข้อง																																				
2.6 มีอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างน้อย 1 ตั้งที่ทำงาน		ไม่เกี่ยวข้อง																																				
2.7 พื้นที่ต่อไม่มีช่องเปิด หลุม บ่อ ใต้ถลอมไปใต้ (หากมีให้ปิด)		n/a																																				
4. การทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย																																						
4.1 มีการทำงานกับสารเคมีอันตราย		ไม่เกี่ยวข้อง																																				
n/a																																						
การอนุญาต	เพื่อพิจารณาอนุญาตทำงานตามรายละเอียดที่แจ้งมาข้างต้น		การตรวจสอบความปลอดภัยและอนุญาตทำงาน																																			
	Requested by [Kittikun Kongwichai] Senior Electrical Maintenance Technician (Rolling Mill) 2/4/2026 8:39:42 (ผู้ขออนุญาตทำงาน)		หัวหน้างานของเจ้าของงาน [Narong Rungruang] Supervisor- Electrical Maintenance (Rolling Mill) 2/4/2026 8:46:1 (หัวหน้างานขึ้นไปของเจ้าของงาน) หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง [Terdaak Eksin] Senior Section Manager-Roll-Guide and Product 2/4/2026 9:41:28 (หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง)																																			
	ดำเนินการตัดแยกพลังงานและตรวจความปลอดภัยแล้ว ผู้ตัดแยกพลังงาน [Kittikun Kongwichai] Senior Electrical Maintenance Technician (Rolling Mill) 2/4/2026 8:42:30 ผู้ตัดแยกพลังงาน		ดำเนินการตรวจความปลอดภัยแล้ว ผู้ตรวจสอบและอนุมัติงาน Mobile Crane ดำเนินการตรวจความปลอดภัยแล้ว ผู้ตรวจสอบและอนุมัติงานที่อับอากาศ																																			
	ขอต้อายการอนุญาตทำงาน (กรณีข้ามกะ) หรือ ปิดงาน ปิดงาน ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อยและมีความปลอดภัย		การขอต้อายการอนุญาตทำงาน ได้ไม่เกิน 16 ชม. รวมเวลาพัก																																			
ปิดงานหรือการต่ออายุงาน	Requested by [Kittikun Kongwichai] Senior Electrical Maintenance Technician (Rolling Mill) 20/4/2026 9:20:20 (ผู้ขออนุญาตทำงาน ต่ออายุงาน)		(หัวหน้างานขึ้นไปของเจ้าของงาน ต่ออายุงาน) (หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง ต่ออายุงาน)																																			
	ปิดงาน n/a		ปิดงาน ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อยและมีความปลอดภัย																																			
	หมายเหตุ : สำเนาเอกสารติดไว้ที่หน่วยงานสามารถตรวจสอบได้ขณะปฏิบัติงาน หลังปิดงานผู้ขออนุญาตเก็บเอกสารตัวจริง เจ้าของพื้นที่เก็บสำเนาเอกสารไว้		ปิดงาน [Terdaak Eksin] Senior Section Manager-Roll-Guide and Product 20/4/2026 12:43:23																																			

แบบตรวจความปลอดภัยในการทำงาน
การขออนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยงสูง



รายการตรวจความปลอดภัย

ผลการตรวจสอบ

งานตัดแยกพลังงาน (Positive Isolation)

- มีการตรวจสอบผัง Single Line/P&ID/ESI ตำแหน่งตัดแยกพลังงาน
- แหล่งพลังงานที่ตัดแยก
- ตำแหน่งตัดแยกพลังงาน

เกี่ยวข้อง และดำเนินการแล้ว
ไฟฟ้า

ลำดับ	ตำแหน่งตัดแยกพลังงาน	รหัสกุญแจเหลือง
1	ตู้ Breaker เครื่องกลึงลูกกลิ้ง CNC	076

- ข้อมูลกุญแจตัดแยกพลังงานส่วนบุคคล (กุญแจแดง/กุญแจน้ำเงิน)

ลำดับ	ชื่อเจ้าของกุญแจ ตัดแยกส่วนบุคคล	สีกุญแจ ตัดแยกส่วนบุคคล
1	กิตติคุณ ค.	สีแดง

- เจ้าของช็อกกุญแจล็อก (สีแดง/สีน้ำเงิน/สีดำ/สีเหลือง) ตรงกับชื่อผู้เกี่ยวข้องของระบบตัดแยกพลังงาน
- มีการถอด-ประกอบ Flex น้ำที่ใช้กับระบบ Cooling เช่น Panal, Delta
- ถอด Flex, Flange, ข้อต่อเกลียว ปิด Valve น้ำเข้า-ออก ครบ
- ไฟฟ้าแรงสูงตั้งแต่ 3 kV. และพลังงานอื่นที่อันตรายถึงขั้นเสียชีวิต ตัดแยกส่วนที่เป็น Up Stream เรียบร้อยแล้ว

ใช่

ไม่เกี่ยวข้อง

n/a

ไม่เกี่ยวข้อง

แบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) การปฏิบัติงานที่ไม่ใช่งานประจำ (General Work Permit)																																																									
สำหรับเจ้าหน้าที่ขออนุญาต	Doc No.: 2026-4984																																																								
	ชื่องาน : PM.& Lub.Roller Conveyor	โรงงาน : SISCO																																																							
	ชื่อพนักงานขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน :																																																								
	แผนกขออนุญาต : SISCO-MT-แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล	ส่วนขออนุญาต : SISCO-MT																																																							
	พื้นที่ปฏิบัติงาน : SISCO-RM-BGV	ส่วนที่ปฏิบัติงาน : SISCO-RM																																																							
	เครื่องจักร/อุปกรณ์ : Roller conveyor																																																								
	รายละเอียดของงาน : PM & Lub.																																																								
	วันที่เวลาเริ่มปฏิบัติงาน : 05-05-2026 09:00	วันที่-เวลาสิ้นสุดการปฏิบัติงาน : 05-05-2026 17:00		(เฉพาะวันที่ขออนุญาตเท่านั้น)																																																					
	มีบริษัท/หาก. รับเหมา : ไม่มี	ชื่อบริษัท/หาก. รับเหมา : n/a																																																							
	ชื่อผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา : n/a	เบอร์โทรศัพท์ผู้รับเหมา : n/a																																																							
รายชื่อผู้ปฏิบัติงานของพนักงาน/ผู้รับเหมา :																																																									
	<table><thead><tr><th>ลำดับ</th><th>รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน</th><th>หน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน</th></tr></thead><tbody><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr></tbody></table>	ลำดับ	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน																																																					
ลำดับ	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน																																																							
รายการตรวจสอบ	<table><thead><tr><th>รายการตรวจความปลอดภัย</th><th>ผลการตรวจสอบ</th><th>ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม/หมายเหตุ</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="3">1. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPEs)</td></tr><tr><td>1.1 PPEs บังคับต้องสวมใส่ - หมวกนิรภัย - รองเท้านิรภัย - แว่นตานิรภัย - เสื้อสะท้อนแสง</td><td>ใช่</td><td></td></tr><tr><td>1.2 PPEs ตามลักษณะงาน (ที่ระบุตาม JSA/WI)</td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="3">ถุงมือผ้า</td></tr><tr><td colspan="3">2. ขออนุญาตทำงาน (Work Permit) งานความเสี่ยงสูง</td></tr><tr><td colspan="3">งานตัดแยกพลังงาน (Positive Isolation)</td></tr><tr><td colspan="3">3. พื้นที่ปฏิบัติงาน/เครื่องมืออุปกรณ์</td></tr><tr><td>2.1 มีผู้ควบคุมงาน ดูแลหน้างาน</td><td>ใช่</td><td></td></tr><tr><td>2.2 มีการกำหนดขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน กันเขต (Barricade) ปิดป้ายเตือน</td><td>ใช่</td><td></td></tr><tr><td>2.3 แสงสว่างในพื้นที่ทำงานเพียงพอ</td><td>ใช่</td><td></td></tr><tr><td>2.4 พื้นที่ทำงานไม่มีน้ำขัง ไม่เปียกชื้น</td><td>ใช่</td><td></td></tr><tr><td>2.5 สภาพอากาศไม่มีฝนตก พายุรุนแรง (กรณีงานภายนอกอาคาร)</td><td>ไม่เกี่ยวข้อง</td><td></td></tr><tr><td>2.6 มีอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างน้อย 1 ตั้งที่ทำงาน</td><td>ไม่เกี่ยวข้อง</td><td></td></tr><tr><td>2.7 พื้นที่ต้องไม่มีช่องเปิด หลุม บ่อ ใต้ถุนลงไปได้ (หากมีให้ปิด)</td><td>n/a</td><td></td></tr><tr><td colspan="3">4. การทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย</td></tr><tr><td>4.1 มีการทำงานกับสารเคมีอันตราย</td><td>ไม่เกี่ยวข้อง</td><td></td></tr><tr><td>n/a</td><td></td><td></td></tr></tbody></table>			รายการตรวจความปลอดภัย	ผลการตรวจสอบ	ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม/หมายเหตุ	1. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPEs)			1.1 PPEs บังคับต้องสวมใส่ - หมวกนิรภัย - รองเท้านิรภัย - แว่นตานิรภัย - เสื้อสะท้อนแสง	ใช่		1.2 PPEs ตามลักษณะงาน (ที่ระบุตาม JSA/WI)			ถุงมือผ้า			2. ขออนุญาตทำงาน (Work Permit) งานความเสี่ยงสูง			งานตัดแยกพลังงาน (Positive Isolation)			3. พื้นที่ปฏิบัติงาน/เครื่องมืออุปกรณ์			2.1 มีผู้ควบคุมงาน ดูแลหน้างาน	ใช่		2.2 มีการกำหนดขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน กันเขต (Barricade) ปิดป้ายเตือน	ใช่		2.3 แสงสว่างในพื้นที่ทำงานเพียงพอ	ใช่		2.4 พื้นที่ทำงานไม่มีน้ำขัง ไม่เปียกชื้น	ใช่		2.5 สภาพอากาศไม่มีฝนตก พายุรุนแรง (กรณีงานภายนอกอาคาร)	ไม่เกี่ยวข้อง		2.6 มีอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างน้อย 1 ตั้งที่ทำงาน	ไม่เกี่ยวข้อง		2.7 พื้นที่ต้องไม่มีช่องเปิด หลุม บ่อ ใต้ถุนลงไปได้ (หากมีให้ปิด)	n/a		4. การทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย			4.1 มีการทำงานกับสารเคมีอันตราย	ไม่เกี่ยวข้อง		n/a		
	รายการตรวจความปลอดภัย	ผลการตรวจสอบ	ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม/หมายเหตุ																																																						
	1. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPEs)																																																								
	1.1 PPEs บังคับต้องสวมใส่ - หมวกนิรภัย - รองเท้านิรภัย - แว่นตานิรภัย - เสื้อสะท้อนแสง	ใช่																																																							
	1.2 PPEs ตามลักษณะงาน (ที่ระบุตาม JSA/WI)																																																								
	ถุงมือผ้า																																																								
	2. ขออนุญาตทำงาน (Work Permit) งานความเสี่ยงสูง																																																								
	งานตัดแยกพลังงาน (Positive Isolation)																																																								
	3. พื้นที่ปฏิบัติงาน/เครื่องมืออุปกรณ์																																																								
	2.1 มีผู้ควบคุมงาน ดูแลหน้างาน	ใช่																																																							
2.2 มีการกำหนดขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน กันเขต (Barricade) ปิดป้ายเตือน	ใช่																																																								
2.3 แสงสว่างในพื้นที่ทำงานเพียงพอ	ใช่																																																								
2.4 พื้นที่ทำงานไม่มีน้ำขัง ไม่เปียกชื้น	ใช่																																																								
2.5 สภาพอากาศไม่มีฝนตก พายุรุนแรง (กรณีงานภายนอกอาคาร)	ไม่เกี่ยวข้อง																																																								
2.6 มีอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างน้อย 1 ตั้งที่ทำงาน	ไม่เกี่ยวข้อง																																																								
2.7 พื้นที่ต้องไม่มีช่องเปิด หลุม บ่อ ใต้ถุนลงไปได้ (หากมีให้ปิด)	n/a																																																								
4. การทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย																																																									
4.1 มีการทำงานกับสารเคมีอันตราย	ไม่เกี่ยวข้อง																																																								
n/a																																																									
การอนุญาต	<table><thead><tr><th>เพื่อพิจารณาอนุญาตทำงานตามรายละเอียดที่แจ้งมาข้างต้น</th><th colspan="2">การตรวจสอบความปลอดภัยและอนุญาตทำงาน</th></tr></thead><tbody><tr><td> Requested by (Suriyan Janphakde) Senior Mechanical Maintenance Technician (Rolling Mill) 5/5/2026 8:49:16 (ผู้ขออนุญาตทำงาน) </td><td> หัวหน้างานของเจ้าของงาน (Sunchai Suwanaphum) Senior Supervisor - Mechanical Maintenance (Rolling Mill) 5/5/2026 9:33:41 (หัวหน้างานขึ้นไปของเจ้าของงาน) </td><td> หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง (Piyaopong Rukrungrat) Senior Supervisor Shift 5/5/2026 9:50:18 (หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง) </td></tr><tr><td>ดำเนินการตัดแยกพลังงานและตรวจความปลอดภัยแล้ว</td><td>ดำเนินการตรวจความปลอดภัยแล้ว</td><td>ดำเนินการตรวจความปลอดภัยแล้ว</td></tr><tr><td>ผู้ตัดแยกพลังงาน</td><td>ผู้ตรวจสอบและอนุญาตงาน Mobile Crane</td><td>ผู้ตรวจสอบและอนุญาตงานที่อัปอากาศ</td></tr></tbody></table>			เพื่อพิจารณาอนุญาตทำงานตามรายละเอียดที่แจ้งมาข้างต้น	การตรวจสอบความปลอดภัยและอนุญาตทำงาน		Requested by (Suriyan Janphakde) Senior Mechanical Maintenance Technician (Rolling Mill) 5/5/2026 8:49:16 (ผู้ขออนุญาตทำงาน)	หัวหน้างานของเจ้าของงาน (Sunchai Suwanaphum) Senior Supervisor - Mechanical Maintenance (Rolling Mill) 5/5/2026 9:33:41 (หัวหน้างานขึ้นไปของเจ้าของงาน)	หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง (Piyaopong Rukrungrat) Senior Supervisor Shift 5/5/2026 9:50:18 (หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง)	ดำเนินการตัดแยกพลังงานและตรวจความปลอดภัยแล้ว	ดำเนินการตรวจความปลอดภัยแล้ว	ดำเนินการตรวจความปลอดภัยแล้ว	ผู้ตัดแยกพลังงาน	ผู้ตรวจสอบและอนุญาตงาน Mobile Crane	ผู้ตรวจสอบและอนุญาตงานที่อัปอากาศ																																										
	เพื่อพิจารณาอนุญาตทำงานตามรายละเอียดที่แจ้งมาข้างต้น	การตรวจสอบความปลอดภัยและอนุญาตทำงาน																																																							
	Requested by (Suriyan Janphakde) Senior Mechanical Maintenance Technician (Rolling Mill) 5/5/2026 8:49:16 (ผู้ขออนุญาตทำงาน)	หัวหน้างานของเจ้าของงาน (Sunchai Suwanaphum) Senior Supervisor - Mechanical Maintenance (Rolling Mill) 5/5/2026 9:33:41 (หัวหน้างานขึ้นไปของเจ้าของงาน)	หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง (Piyaopong Rukrungrat) Senior Supervisor Shift 5/5/2026 9:50:18 (หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง)																																																						
ดำเนินการตัดแยกพลังงานและตรวจความปลอดภัยแล้ว	ดำเนินการตรวจความปลอดภัยแล้ว	ดำเนินการตรวจความปลอดภัยแล้ว																																																							
ผู้ตัดแยกพลังงาน	ผู้ตรวจสอบและอนุญาตงาน Mobile Crane	ผู้ตรวจสอบและอนุญาตงานที่อัปอากาศ																																																							
ปิดงานหรือการต่ออายุงาน	<table><thead><tr><th>ขอต่ออายุการอนุญาตทำงาน (กรณีข้ามกะ) หรือ ปิดงาน</th><th colspan="2">การขอต่ออายุการอนุญาตทำงาน ได้ไม่เกิน 16 ชม. รวมเวลาพัก</th></tr></thead><tbody><tr><td> Requested by (Suriyan Janphakde) Senior Mechanical Maintenance Technician (Rolling Mill) 5/5/2026 13:17:42 (ผู้ขออนุญาตทำงาน ต่ออายุงาน) </td><td> (หัวหน้างานขึ้นไปของเจ้าของงาน ต่ออายุงาน) </td><td> (หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง ต่ออายุงาน) </td></tr><tr><td>ปิดงาน</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>n/a</td><td colspan="2">ปิดงาน ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อยและมีความปลอดภัย</td></tr><tr><td></td><td colspan="2"> ปิดงาน (Piyaopong Rukrungrat) Senior Supervisor Shift 6/5/2026 10:18:38 </td></tr><tr><td colspan="3">หมายเหตุ : สำเนาเอกสารติดไว้ที่หน่วยงานสามารถตรวจสอบได้ขณะปฏิบัติงาน หลังปิดงานผู้ขออนุญาตเก็บเอกสารตัวจริง เจ้าของพื้นที่ที่เก็บสำเนาเอกสารไว้</td></tr></tbody></table>			ขอต่ออายุการอนุญาตทำงาน (กรณีข้ามกะ) หรือ ปิดงาน	การขอต่ออายุการอนุญาตทำงาน ได้ไม่เกิน 16 ชม. รวมเวลาพัก		Requested by (Suriyan Janphakde) Senior Mechanical Maintenance Technician (Rolling Mill) 5/5/2026 13:17:42 (ผู้ขออนุญาตทำงาน ต่ออายุงาน)	(หัวหน้างานขึ้นไปของเจ้าของงาน ต่ออายุงาน)	(หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง ต่ออายุงาน)	ปิดงาน			n/a	ปิดงาน ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อยและมีความปลอดภัย			ปิดงาน (Piyaopong Rukrungrat) Senior Supervisor Shift 6/5/2026 10:18:38		หมายเหตุ : สำเนาเอกสารติดไว้ที่หน่วยงานสามารถตรวจสอบได้ขณะปฏิบัติงาน หลังปิดงานผู้ขออนุญาตเก็บเอกสารตัวจริง เจ้าของพื้นที่ที่เก็บสำเนาเอกสารไว้																																						
	ขอต่ออายุการอนุญาตทำงาน (กรณีข้ามกะ) หรือ ปิดงาน	การขอต่ออายุการอนุญาตทำงาน ได้ไม่เกิน 16 ชม. รวมเวลาพัก																																																							
	Requested by (Suriyan Janphakde) Senior Mechanical Maintenance Technician (Rolling Mill) 5/5/2026 13:17:42 (ผู้ขออนุญาตทำงาน ต่ออายุงาน)	(หัวหน้างานขึ้นไปของเจ้าของงาน ต่ออายุงาน)	(หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง ต่ออายุงาน)																																																						
ปิดงาน																																																									
n/a	ปิดงาน ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อยและมีความปลอดภัย																																																								
	ปิดงาน (Piyaopong Rukrungrat) Senior Supervisor Shift 6/5/2026 10:18:38																																																								
หมายเหตุ : สำเนาเอกสารติดไว้ที่หน่วยงานสามารถตรวจสอบได้ขณะปฏิบัติงาน หลังปิดงานผู้ขออนุญาตเก็บเอกสารตัวจริง เจ้าของพื้นที่ที่เก็บสำเนาเอกสารไว้																																																									

แบบตรวจความปลอดภัยในการทำงาน
การขออนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยงสูง



รายการตรวจความปลอดภัย

ผลการตรวจสอบ

งานตัดแยกพลังงาน (Positive Isolation)

- มีการตรวจสอบผัง Single Line/P&ID/ESI ตำแหน่งตัดแยกพลังงาน
- แหล่งพลังงานที่ตัดแยก
- ข้อมูลกุญแจตัดแยกพลังงานส่วนบุคคล (กุญแจแดง/กุญแจน้ำเงิน)

เกี่ยวข้อง และดำเนินการแล้ว

ลำดับ	ชื่อผู้รับผิดชอบ	สีกุญแจ ตัดแยกส่วนบุคคล
1		สีน้ำเงิน
2		สีน้ำเงิน
3		สีน้ำเงิน

- เจ้าของช็อกกุญแจล็อก (สีแดง/สีน้ำเงิน/สีดำ/สีเหลือง) ตรงกับชื่อผู้เกี่ยวข้องของระบบตัดแยกพลังงาน
- มีการถอด-ประกอบ Flex น้ำที่ใช้กับระบบ Cooling เช่น Panal, Delta
- ถอด Flex, Flange, ข้อต่อเกลียว ปิด Valve น้ำเข้า-ออก ครบ
- ไฟฟ้าแรงสูงตั้งแต่ 3 kV. และพลังงานอื่นที่อันตรายถึงขั้นเสียชีวิต ตัดแยกส่วนที่เป็น Up Stream เรียบร้อยแล้ว

ไม่เกี่ยวข้อง

n/a

ไม่เกี่ยวข้อง

แบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) การปฏิบัติงานที่ไม่ใช่งานประจำ (General Work Permit)			
สำหรับขออนุญาต	ชื่องาน :ซ่อมประตูทางเข้า พัสตทั่วไป		โรงงาน :SISCO
	ชื่อพนักงานขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน :		
	แผนกของขออนุญาต :SISCO-MT-แผนกระบบพื้นฐาน		ส่วนของขออนุญาต :SISCO-MT
	พื้นที่ปฏิบัติงาน :SISCO-SM-Store		ส่วนที่ปฏิบัติงาน :SISCO-SM
	เครื่องจักร/อุปกรณ์ :ชุดตัดแกส ตู้เชื่อม		
	รายละเอียดของงาน :ซ่อมประตู		
	วันที่-เวลาเริ่มปฏิบัติงาน :10-06-2026 08:38		วันที่-เวลาสิ้นสุดการปฏิบัติงาน :10-06-2026 17:00
	มีบริษัท/หาก. รับเหมา :มี		ชื่อบริษัท/หาก. รับเหมา :น่านการช่าง
	ชื่อผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา :SISCO-SM-Store		หมายเลขใบอนุญาต :2026026346
	รายชื่อผู้ปฏิบัติงานของพนักงาน		
รายการตรวจสอบ	1. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย		
	1.1 PPEs บังคับต้องสวมใส่ - หมวกนิรภัย - รองเท้านิรภัย - แว่นตานิรภัย - เสื้อสะท้อนแสง		ใช่
	1.2 PPEs ตามลักษณะงาน (ที่ระบุตาม JSA/WI)		
	ถุงมือผ้า,ถุงมือหนัง,กระบังหน้าสำหรับงานตัด เจียร์,หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม,สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว (Safety Harness)		
	2. ขออนุญาตทำงาน (Work Permit) งานความเสี่ยงสูง		
	งานความร้อนและประกายไฟ (Hot Work),งานบนที่สูง (Work at Height)		
	3. พื้นที่ปฏิบัติงาน/เครื่องมืออุปกรณ์		
	2.1 มีผู้ควบคุมงาน ดูแลพนักงาน		ใช่
	2.2 มีการกำหนดขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน กันเขต (Barricade) ปิดป้ายเตือน		ใช่
	2.3 แสงสว่างในพื้นที่ทำงานเพียงพอ		ใช่
2.4 พื้นที่ทำงานไม่มีน้ำขัง ไม่เปียกชื้น		ใช่	
2.5 สภาพอากาศไม่มีฝนตก พายุคะนอง ทัศนวิสัย (กรณีงานภายนอกอาคาร)		เกี่ยวข้อง	
2.6 มีอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างน้อย 1 ตั้งที่ทำงาน		เกี่ยวข้อง	
2.7 พื้นที่ต้องไม่มีช่องเปิด หลุม บ่อ ใต้ถุนลงไปได้ (หากมีให้ปิด)		เกี่ยวข้อง	
4. การทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย			
4.1 มีการทำงานกับสารเคมีอันตราย		ไม่เกี่ยวข้อง	
n/a			
การอนุญาต	เพื่อพิจารณาอนุญาตทำงานตามรายละเอียดที่แจ้งมาข้างต้น		
	การตรวจสอบความปลอดภัยและอนุญาตทำงาน		
	Requested by (Theerayut Polyeam) Senior Technician - Structure and Civil 10/6/2026 9:21:26 (ผู้ขออนุญาตทำงาน)	หัวหน้างานของเจ้าของงาน (Sakda Phasukhul) Senior Supervisor - Structure and Civil 10/6/2026 9:08:30 (หัวหน้างานขึ้นไปของเจ้าของงาน)	หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง (Suthee Khumploy) Senior Section Manager - Store - SISCO Plant 10/6/2026 9:12:32 (หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง)
ดำเนินการตัดแยกพลังงานและตรวจสอบความปลอดภัยแล้ว			
ดำเนินการตรวจสอบความปลอดภัยแล้ว			
ดำเนินการตรวจสอบความปลอดภัยแล้ว			
ปิดงานหรือการต่ออายุงาน	ขอต่ออายุการอนุญาตทำงาน (กรณีข้ามกะ) หรือ ปิดงาน		
	การขอต่ออายุการอนุญาตทำงาน ได้ไม่เกิน 16 ชม. รวมเวลาปกติ		
	Requested by (Theerayut Polyeam) Senior Technician - Structure and Civil 10/6/2026 15:56:20 (ผู้ขออนุญาตทำงาน ต่ออายุงาน)	(หัวหน้างานขึ้นไปของเจ้าของงาน ต่ออายุงาน)	(หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง ต่ออายุงาน)
ปิดงาน			
n/a			
ปิดงาน ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อยและมีความปลอดภัย			
ปิดงาน (Suthee Khumploy) Senior Section Manager - Store - SISCO Plant 11/6/2026 8:46:54			
หมายเหตุ : สำเนาเอกสารติดไว้ที่หน่วยงานสามารถตรวจสอบได้ขณะปฏิบัติงาน หลังปิดงานผู้ขออนุญาตเก็บเอกสารตัวจริง เจ้าของพื้นที่ที่เก็บสำเนาเอกสารไว้			

แบบตรวจความปลอดภัยในการทำงาน
การขออนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยงสูง



รายการตรวจความปลอดภัย

ผลการตรวจสอบ

งานความร้อนและประกายไฟ (Hot Work)

- มีอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ เช่น ผ้ากันไฟ ฉากกัน ภาชนะรอง
- พื้นที่ทำงานมีสารไวไฟ/สารติดไฟในรัศมี 15 เมตร
- ผลการตรวจวัดก๊าซก่อนปฏิบัติงาน

มี
ไม่ใช่

ลำดับ	เวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดก๊าซ	
		% LEL	% O ₂

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานออกซิเจน %VOL 19.5 % - 23.5% และก๊าซติดไฟ %LEL ≤ 10 %LEL

- เครื่องมือเกี่ยวกับงานก่อประกายไฟตรวจสอบสภาพแล้ว
- หินเจียร/เครื่องตัดมีการตัดรอบ
- ตู้เชื่อมไฟฟ้า/อาร์กอน/ CO₂ หรือ TIG (TUNGSTEN INERT GAS) ติดตั้งอุปกรณ์ ELCB
- ตู้เชื่อมไฟฟ้า/อาร์กอน/CO₂ หรือ TIG ต่อสายกราวด์กับโครงโลหะ
- สายไม่เสียดขาด หรือแตกจากฉนวนป้องกันภายนอก
- ถังออกซิเจน ถังแก๊ส และตัวตัดมีอุปกรณ์กันไฟย้อน 4 จุด
- ถังออกซิเจน ถังแก๊ส มี Regulator และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- สายออกซิเจน สายแก๊ส ไม่ปริแตกชำรุด
- ถังออกซิเจน,ถังแก๊สติดตั้งมั่นคง ผูกยึดกับลิ่มหรือมีรถเข็น
- ถังออกซิเจน ถังแก๊ส มีการตรวจสอบแรงดันถัง (Hydro test) ทุก 5 ปี

ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่

งานบนที่สูง (2 เมตรขึ้นไป) (Work at Height)

- จุดคล้องสายช่วยชีวิต มีโครงสร้างที่มั่นคง ที่รับน้ำหนักตัว และจุดคล้องต้องอยู่สูงกว่าศีรษะ
- เชือก/สายช่วยชีวิตของ Safety Harness ต้องไม่มีรอยขาด, รอยฉีกขาด, รอยสึกหรอ, รอยไหม้, รอยกัดกร่อน
- วัสดุ/อุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ทำงานบนที่สูง มีสายคล้องหรือภาชนะจัดเก็บป้องกันการร่วงหล่น
- มีการใช้งานบันไดหรือนั่งร้าน
- บันไดมีสภาพมั่นคงแข็งแรงและไม่ชำรุด
- จุดติดตั้งบันไดหรือนั่งร้าน พื้นแข็งแรง ไม่ลื่น ไม่ลาดเอียง ไม่ขรุขระ ไม่ยุบตัว
- ไม่ใช่ที่นั่งร้านไม้ ต้องให้ใช้ที่นั่งร้านมาตรฐาน เช่น ชนิดประกอบสำเร็จ หรือท่อประกอบ
- มี Tag ผ่านการตรวจสอบสภาพและอนุญาตให้ใช้งานนั่งร้านอย่างปลอดภัย
- นั่งร้านมีความสูงตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป มี Tag ผ่านการตรวจสอบสภาพและอนุญาตให้ใช้งานนั่งร้านอย่างปลอดภัย โดยวิศวกรโยธา ตามที่กฎหมายกำหนด
- นั่งร้านมีราวกันตกที่เป็นโครงเหล็ก ความสูงราวกันตก 90 - 110 ซม.
- นั่งร้านตั้งแต่ 2 ชั้นขึ้นไป มีบันไดโครงเหล็กสำหรับการขึ้น-ลง (เอียงไม่เกิน 45 องศา)
- พื้นสำหรับยืนทำงานบนนั่งร้าน มีความกว้างไม่น้อยกว่า 45 ซม. ปูขัดติดกันใช้กระดานแบบเต็มแผ่น
- นั่งร้านที่มีล้อ มีอุปกรณ์ล้อคล้อยทุกๆ ล้อ และตัวล้อคล้อยพร้อมใช้งาน
- จุดติดตั้งบันได/นั่งร้านแข็งแรง ไม่ลื่น ไม่ลาดเอียง ไม่ขรุขระ ไม่ยุบตัว
- นั่งร้านอยู่ห่างสายส่งไฟฟ้า > 2.4 ม. (ห่างเพิ่มตามโวลต์ที่ Safety Standard นั่งร้านระบุ)

ใช่
ใช่
ใช่
นั่งร้าน
n/a
ไม่ใช่
ใช่
ใช่
n/a
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่
ใช่

หมายเหตุ : ระยะห่างไม่น้อยกว่า 2.40 เมตร สำหรับแรงดันไฟฟ้าที่เกิน 50 โวลต์ ถึง 12,000 โวลต์
ระยะห่างไม่น้อยกว่า 3.05 เมตร สำหรับแรงดันไฟฟ้าที่เกิน 12,000 โวลต์ ถึง 33,000 โวลต์
ระยะห่างไม่น้อยกว่า 3.30 เมตร สำหรับแรงดันไฟฟ้าที่เกิน 33,000 โวลต์ ถึง 69,000 โวลต์
ระยะห่างไม่น้อยกว่า 3.90 เมตร สำหรับแรงดันไฟฟ้าที่เกิน 69,000 โวลต์ ถึง 115,000 โวลต์